

Automatisation Resolest
Valorisation des résidus industriels

À Rosières-aux-Salines, Resolest, coentreprise de Solvay et Veolia, a mis en service une nouvelle installation destinée à augmenter de 50 % sa capacité de traitement, pour atteindre 65 000 tonnes de résidus par an. Un projet industriel majeur, réalisé par John Cockerill, avec le soutien d'Eiffage Construction Lorraine.

Le procédé est basé sur l'économie circulaire. Les intrants proviennent notamment des installations de valorisation énergétique des déchets ménagers, dont les fumées sont épurées grâce au bicarbonate de sodium. Les déchets de ce traitement sont ensuite acheminés vers Resolest pour y être retraités.

Le procédé mis en œuvre à Rosières-aux-Salines permet d'en extraire la fraction soluble afin d'obtenir une saumure purifiée. Celle-ci est ensuite transportée sur 4 km par pipeline jusqu'au site Solvay de Dombasle-sur-Meurthe, où elle est réutilisée comme matière première dans la fabrication de carbonate de sodium. Une boucle industrielle qui permet de valoriser un résidu plutôt que de recourir à des ressources naturelles supplémentaires.

Pour accompagner cette nouvelle unité, ITESYA est intervenue dans un environnement industriel particulièrement exigeant, aux côtés de nombreux intervenants. La coactivité, les interventions sur des équipements et structures en hauteur et la nécessité de coordonner les différents corps de métier ont imposé une organisation rigoureuse du chantier et une attention constante portée à la sécurité.

ITESYA a ainsi mobilisé son savoir-faire en électricité industrielle, courants faibles et intégration d'automatisme, en collaboration avec son partenaire Isiprog (51), pour contribuer à la réalisation de cette installation.





