ITESYA
POWER & PROCESS

Respect des Engagements

CONTACT

Electricité, Automatisme



AUTOMATISME

Centrale de production d'eau chaude d'Oullins Pierre-Bénite
Au cœur de la transition énergétique



INDUSTRIE

Installation d'une ligne d'extrusion de lambris PVC pour SAGIP en Guyane

AUTOMATISME

Automatisation Resolest
Valorisation des résidus industriels

AUTOMATISME

NICOT MEUNERIE
Extension du Moulin de La Boisse

N°40 **Septembre 2026**



Installation d'une ligne d'extrusion de lambris PVC pour SAGIP en Guyane



Depuis plus de 30 ans, SAGIP est une entreprise industrielle guyanaise spécialisée dans les matériaux durables et imputrescibles pour la construction, l'embellissement et le confort de la maison tropicale. PVC, composite écoresponsable, fibre de verre et autres Polymères…
Le groupe fabrique aussi en Guyane ses propres marques de piscines monocoques polyesterL'entreprise est basée en Guyane et couvre les territoires des Antilles françaises via un réseau de partenaires et revendeurs professionnels.



Au moment d'installer une nouvelle unité industrielle d'extrusion de lambris PVC, SAGIP a choisi de faire appel à ITESYA pour la conception de la distribution électrique et d'air comprimé du nouvel ensemble.
Les équipes d'ITESYA ont une longue expérience dans le domaine de l'extrusion de matières plastiques, et peuvent ainsi apporter un conseil adapté à chaque client dés la conception d'une usine, en France ou en milieu tropical. ITESYA avait notamment conçu une unité clé en mains comprenant six lignes d'extrusion pour la Guinée Equatoriale il y a quelques années.

Chez SAGIP, le projet a principalement été de s'adapter à une usine partiellement existante. Le poste de transformation HTA/BT a ainsi pu être conservé, tandis qu'un TGBT neuf a été choisi pour réalimenter de manière sécurisée l'ensemble du site industriel.

Un nouveau compresseur à vis à vitesse variable a été fourni et mis en oeuvre pour l'alimentation en air comprimé.

Les techniciens d'ITESYA ont réalisé l'installation des équipements de distribution d'air et d'électricité et ont validé avec les équipes de SAGIP le bon démarrage des équipements de production.



→ QUELQUES NOUVEAUX CONTRATS

INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA
Construction d'un bâtiment Multiplex à Pontarlier (25) avec De Giorgi Constructions

Extension du stockage de HIFI FILTER à Pontarlier pour Salini Immobilier

Construction d'un nouveau centre technique pour le département de la Haute-Saône

EXPORT
Fourniture de matériel de ligne au Mali

Poste de transformation HTA/BT pour Atlantic Moulin au Bénin

AUTOMATISME
Rénovation barrage de Panthier (21) pour Voies Navigables de France.

Station d'épuration de Fontaines-sur-Saône (69) avec Sogea

Station d'épuration de Val d'Isère (73) avec Sources

Sécurisation alimentation électrique 1650kVA de la station de potabilisation de la Jouve pour le Syndicat Mixte des Eaux de la Région Rhône Ventoux (84)

Rénovation de la chaufferie de Montmein (69) pour Coriance

Unités de méthanisation Biogazmer et APE Bio-Energies pour Valogreen

Rénovation du moulin de Bians-les-Usiers (25) pour la société DORNIER.

AUTOMATISME

Automatisation Resolest
Valorisation des résidus industriels

À Rosières-aux-Salines, Resolest, coentreprise de Solvay et Veolia, a mis en service une nouvelle installation destinée à augmenter de 50 % sa capacité de traitement, pour atteindre 65 000 tonnes de résidus par an. Un projet industriel majeur, réalisé par John Cockerill, avec le soutien d'Eiffage Construction Lorraine.

Le procédé est basé sur l'économie circulaire. Les intrants proviennent notamment des installations de valorisation énergétique des déchets ménagers, dont les fumées sont épurées grâce au bicarbonate de sodium. Les déchets de ce traitement sont ensuite acheminés vers Resolest pour y être retraités.

Le procédé mis en œuvre à Rosières-aux-Salines permet d'en extraire la fraction soluble afin d'obtenir une saumure purifiée. Celle-ci est ensuite transportée sur 4 km par pipeline jusqu'au site Solvay de Dombasle-sur-Meurthe, où elle est réutilisée comme matière première dans la fabrication de carbonate de sodium. Une boucle industrielle qui permet de valoriser un résidu plutôt que de recourir à des ressources naturelles supplémentaires.

Pour accompagner cette nouvelle unité, ITESYA est intervenue dans un environnement industriel particulièrement exigeant, aux côtés de nombreux intervenants. La coactivité, les interventions sur des équipements et structures en hauteur et la nécessité de coordonner les différents corps de métier ont imposé une organisation rigoureuse du chantier et une attention constante portée à la sécurité.

ITESYA a ainsi mobilisé son savoir-faire en électricité industrielle, courants faibles et intégration d'automatisme, en collaboration avec son partenaire Isiprog (51), pour contribuer à la réalisation de cette installation.







AUTOMATISME

Centrale de production d'eau chaude d'Oullins Pierre-Bénite
Au cœur de la transition énergétique

Dans le cadre du développement des réseaux de chaleur vertueux, la nouvelle centrale de production d'énergie d'Oullins Pierre-Bénite (OPB) constitue une avancée majeure. Implantée à proximité immédiate de la station d'épuration, cette installation industrielle développée par Coriance a pour objectif de valoriser l'ensemble des rejets thermiques du site.

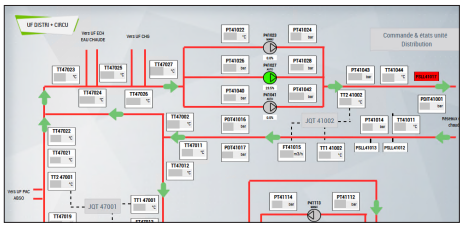
Nous avons notamment procédé à l'installation et au raccordement de transformateurs de 2500 kVA, indispensables pour alimenter les puissantes Pompes à Chaleur (PAC) et assurer la distribution électrique globale du site.

Un défi d'automatisme : Interconnecter 5 systèmes de production en série

La centrale OPB repose sur un principe de récupération d'énergie à multi-niveaux. Afin d'optimiser le rendement global, les équipements de production ont été raccordés en série, tenant compte de leurs plages de fonctionnement en température respectives.

L'automatisme de ce projet s'appuie sur un automate-PC Beckhoff, combinant au même endroit le programme de contrôle et l'interface de supervision.
Ce système unifié simplifie l'architecture globale et optimise le pilotage, illustrant notre capacité à exploiter différentes technologies pour répondre à chaque défi industriel.





AUTOMATISME

NICOT MEUNERIE
Extension du Moulin de La Boisse

NICOT MEUNERIE

Faire évoluer un moulin historique sans effacer son identité : c'est tout l'enjeu du projet mené au Moulin de La Boisse, dans l'Ain.

Datant de 1843 et héritier d'une histoire meunière qui remonte à 1348, le site de La Boisse est notamment reconnu pour sa mouture sur meule de pierre et ses productions spécifiques. Aujourd'hui intégré à Nicot Meunerie, le moulin poursuit son développement avec la création d'un nouvel outil de production au sein du bâtiment existant, notamment pour accompagner le développement de la farine biologique.

Pour cette extension, NICOT MEUNERIE, avec qui nous collaborons sur différents sites, a une nouvelle fois fait confiance à ITESYA pour l'électricité et l'automatisme. M. Philippe NICOT ayant conçu l'installation, nous avons assuré, en lien avec le service dédié de NICOT MEUNERIE et sans maître d'œuvre intermédiaire, la réalisation complète des installations électriques liées au bâtiment et process :

- Cellules Haute tension et transformateur 500kVA.
- TGBT
- Nouvelle armoire électrique process
- Modification d'armoires électriques existantes



- Développement d'un outil de conduite du moulin entièrement automatisé
- Raccordement des équipements du process et distribution tertiaire (Cheminements électriques et tirage des câbles)
- Mise en service de l'installation

L'enjeu était de créer une installation électrique automatisée adaptée à un nouvel outil industriel, tout en composant avec les contraintes d'un bâtiment existant et chargé d'histoire.

Un savoir-faire qui s'inscrit dans la durée

La meunerie est un secteur que nous maîtrisons particulièrement, et dans lequel ITESYA intervient régulièrement aux côtés de différents acteurs. Cette expérience nous permet de bien appréhender les exigences spécifiques de ces installations, notamment : continuité de production, intégration dans l'existant et fiabilité du process.







ITESYA Power & Process
3 Route de Verne
F-25110 AUTECHAUX
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84

APSYS-e Groupe ITESYA
25 avenue Amédée Bollée
F-30900 NÎMES
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60

SARELEC Groupe ITESYA
290 Rue du Mourelet
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962
F-84093 AVIGNON Cedex 9
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

imprimé sur papier recyclé par Estimprim

www.itesya.fr

e-mail : contact@itesya.fr