

CONTACT

Electricité, Automatisation



Construction du groupe scolaire
Les Prés Verts à Saint-Vit (25)



Modernisation et automatisation du site
de production de SOFEC à Roquemaure
(30)



Usine de transformation du maïs au
Burkina Faso



Automatisation d'une unité mobile de
traitement des PFAS dans l'eau



Modernisation et automatisation du site de production de **SOFEC** à Roquemaure (30)



Implantée à Roquemaure depuis plus de 40 ans, la société SOFEC est aujourd'hui un acteur reconnu de la fabrication française de peintures et d'enduits professionnels pour le bâtiment. Fondée en 1981, cette entreprise familiale a su développer, au fil des années, une gamme complète de solutions à destination des artisans, des distributeurs et des prescripteurs du secteur.

Avec une capacité de production annuelle supérieure à 30 000 tonnes, sept lignes de fabrication et plus de 7 000 m² de surface couverte, SOFEC

allie aujourd'hui volume industriel et réactivité artisanale.

Dans le cadre de la modernisation de son outil industriel, SOFEC a récemment engagé un projet d'automatisation de son site de production. Les travaux ont été menés en partenariat avec Decobecq Automatismes pour la partie programmation, et SARELEC pour les installations électriques.

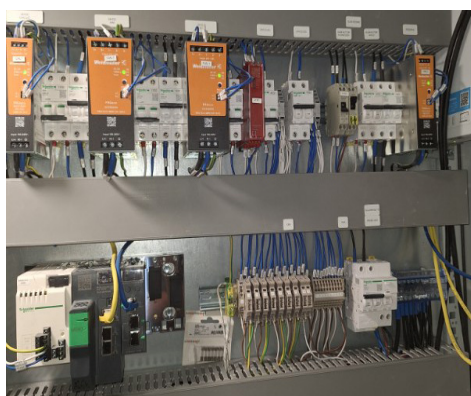
SARELEC est intervenue pour la conception et la réalisation de deux armoires process ainsi que de sept coffrets IHM, entièrement fabriqués et câblés dans ses ateliers d'Avignon. Ces nouveaux équipements ont permis de remplacer les installations existantes et d'améliorer la conduite de l'installation, la rendant plus moderne, plus ergonomique et plus fiable.

L'ensemble des moteurs et équipements incluant débitmètres, électrovannes et instruments de mesure on fait l'objet d'un recâblage complet. Cette intervention s'est accompagnée d'une refonte totale des réseaux de puissance et de contrôle-commande.

La mise en service du nouveau système a été réalisée durant l'arrêt annuel estival du site, permettant une reprise immédiate de la production à

pleine capacité, sans impact sur les délais ni sur la qualité des produits.

Ce projet illustre le savoir-faire de SARELEC dans l'accompagnement de projets d'automatisation industrielle, en intégrant les contraintes fortes de performance et de continuité de production.



→ QUELQUES NOUVEAUX CONTRATS

INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA

Restructuration de la résidence St Joseph à Giromagny (90)

Bowling à Belfort (90) pour BELFI

Station de production d'hydrogène à dans la vallée d'Arve (74) pour Arve Hy

Construction d'un bâtiment Multiplex avec De Giorgi Constructions à Pontarlier (25)

Extension du complexe de loisirs Aux Ateliers à Besançon (25)

Extension Fromagerie Monnin à Chantrans (25)

Construction d'un bâtiment pour UGECAM avec De Giorgi Constructions à St Apollinaire (21)

AUTOMATISME

Station de traitement des eaux usées (STEU) de Rumilly (74) avec Sources

Usine de production d'eau potable à Sarralbe (57) avec Saur

Usine d'aliment de bétail pour Etablissements Chays à Autechaux (25)

Chaudière biomasse LSDH (45) avec WEISS

Renouvellement de l'unité de production d'eau potable de Montlebon (25) avec Sogea Environnement

Travaux d'amélioration sur les STEU de Sierentz et Village Neuf (68) avec Degrémont

EXPORT

Fourniture de matériels électriques pour le bâtiment ultra-moderne Wascal au Burkina Faso.



Usine de transformation du maïs au Burkina Faso



Acteur majeur de la transformation du maïs, le groupe AGROSERV INDUSTRIE développe des solutions de production destinées à la fabrication de farine, de semoule, de gritz, de son et de protéines de soja.

Déjà implanté dans la zone industrielle de Kossodo à Ouagadougou, le groupe a décidé de poursuivre son développement avec la construction en 2025 d'une nouvelle unité industrielle de transformation de maïs à Bobo-Dioulasso, au Burkina Faso. Cette implantation stratégique, au cœur d'un carrefour économique régional, permet de répondre aux besoins croissants des marchés voisins, notamment en Côte d'Ivoire, au Mali, au Ghana et au Togo.

Avec un investissement de 17 millions d'euros et une surface de 55 000 m², cette nouvelle usine s'inscrit dans une dynamique industrielle ambitieuse. Le site est dimensionné pour transformer quotidiennement 160 tonnes de grains de maïs en semoule et farine, tout en produisant jusqu'à 10

tonnes par jour de farine infantile, de protéines de soja et de céréales pour petit-déjeuner.

Pour accompagner cette réalisation, ITESYA a mobilisé son expertise reconnue dans les environnements agroalimentaires industriels, ainsi que son savoir-faire à l'export, déjà illustrée par des projets tels que les Moulins Modernes du Mali.

Dans ce projet piloté par Group IPS et en collaboration avec son partenaire installateur électrique local GENERAL ELECTRIC BURKINA, ITESYA a assuré l'ensemble des études et des fournitures d'équipements pour les lots courant fort et courant faible.

Cette affaire a mobilisé des moyens humains et logistiques importants, associant chargés d'affaires, techniciens du bureau d'études en communication quotidienne avec les équipes d'IPS, câbleurs, équipes logistiques et installateurs locaux.

L'acheminement des équipements fournis par ITESYA aura nécessité l'expédition de cinq conteneurs de 40 pieds et l'affrètement d'un avion cargo.

À travers cette nouvelle référence industrielle, ITESYA confirme sa capacité à accompagner des projets complexes à l'international, en s'appuyant sur ses compétences techniques, des partenaires locaux solides et une organisation logistique maîtrisée.

Les équipes ITESYA ont notamment fourni :

- 1 tableau HTA équipé de cellules SM6 36 kV Schneider Electric (IM, CM, DM1-A, DM2)
- 600 mètres de câbles HT
- 2 transformateurs de 1600 kVA
- 1 TGBT Blockset 4600 A.
- 2 gaines à barres cuivre 2500 A pour la liaison transformateurs / TGBT.
- 2 batteries de condensateurs de 400 kVAR.
- 33 armoires électriques de distribution BT, fabriquées dans l'atelier de câblage ITESYA
- Appareillages IP65 adaptés aux environnements industriels exigeants
- 530 points lumineux et lampadaires solaires
- 21 kilomètres de câbles BT et leurs cheminements
- Déploiement complet du réseau informatique du site.





Automatisation d'une unité mobile de traitement des PFAS dans l'eau



Face à la problématique croissante des PFAS, également appelés « polluants éternels » en raison de leur très forte persistance dans l'environnement, Saint-Louis Agglomération (68) a engagé la mise en service d'une unité mobile de traitement (UMT) destinée à éliminer ces substances présentes dans l'eau potable.

VEOLIA, en charge de l'exploitation du réseau de production et de distribution d'eau potable, assure la mise en œuvre opérationnelle et le suivi quotidien du dispositif afin de garantir la continuité et la qualité du service aux usagers.

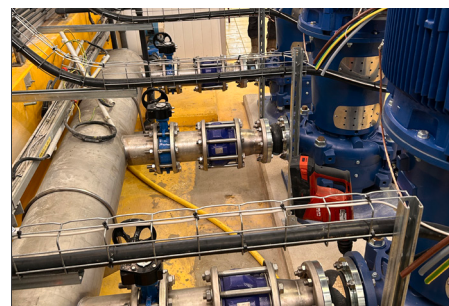
Opérationnelle depuis décembre 2025, cette unité a permis de rétablir la potabilité de l'eau sur les communes de Saint-Louis, Huningue, Village-Neuf, Blotzheim, Hégenheim, Buschwiller et Neuwiller, en garantissant le respect des normes européennes relatives aux PFAS. Ces composés, aujourd'hui au cœur des préoccupations environnementales, nécessitent des solutions de traitement fiables, pilotées et supervisées en continu.

Dans ce contexte à forts enjeux sanitaires et réglementaires, ITESYA est intervenue sur les équipements électriques, l'instrumentation et l'automatisation de l'installation qui comprend :

- Infrastructure & Puissance : Installation d'une armoire process (Schneider M340) et raccordement haute performance de 3 pompes de 90 kW.
- Contrôle & Instrumentation : Intégration complète de l'instrumentation pour un suivi analytique.
- Interface Homme-Machine : Développement d'une IHM pour un pilotage centralisé et intuitif.
- Connectivité : Interfaçage avec le système existant pour une remontée de données en temps réel vers la supervision VEOLIA.

L'unité mobile de traitement installée à Saint-Louis repose sur plusieurs silos de filtration au charbon actif, totalisant environ 100 m³ de média filtrant, spécifiquement sélectionné pour capter les PFAS identifiés sur le site.

ITESYA démontre son savoir-faire dans l'intégration de solutions techniques répondant aux nouveaux enjeux environnementaux.



ITESYA participe à la construction du groupe scolaire de Saint-Vit (25)

La commune de Saint-Vit s'est engagée dans la réalisation d'un équipement scolaire exemplaire, à la fois moderne, durable et respectueux de l'environnement. Le nouveau groupe scolaire Les Prés Verts, d'une surface de 3 500 m², s'inscrit pleinement dans cette ambition en répondant aux exigences d'un bâtiment à énergie positive (BEPOS).

La mairie de Saint-Vit a souhaité la mise en place de luminaires en carton avec la possibilité d'une gestion à distance (application sur téléphone pour leur gestion)

Conçu avec du bois local et à partir de matériaux biosourcés, l'ouvrage privilégie une approche « low-tech » favorisant la sobriété énergétique et la durabilité. Grâce à l'installation de panneaux photovoltaïques et à un système de géothermie, le bâtiment produit aujourd'hui plus d'énergie qu'il n'en consomme.

Le projet, confié à l'agence AACT+ par la commune de Saint-Vit, accueille 6 classes maternelles, 12 classes élémentaires, un pôle périscolaire avec restauration, ainsi qu'une salle culturelle.

Le bureau d'études Bellucci a défini les besoins et

les architectures des installations afin de garantir à la fois la sécurité, la performance énergétique et la conformité aux exigences BEPOS.

Pour la réalisation de ce bâtiment classé ERP de type R, ITESYA est intervenue sur l'ensemble des installations électriques en Basse Tension (BT) et Très Basse Tension (TBT).

Une attention particulière a été portée à la sécurité des élèves et du personnel, notamment à travers la mise en œuvre des équipements suivants :

- Une centrale incendie adressable
- Une centrale de sonorisation PPMS
- Un système de contrôle d'accès

- Un dispositif de détection d'intrusion
- Le précâblage informatique
- La gestion des occultants SOMFY

Par ailleurs, dans une démarche attentive au bien-être des plus jeunes, des plafonds étoilés ont été installés dans les salles de repos des classes maternelles, contribuant à créer un environnement apaisant et adapté aux temps calmes.

Ce projet illustre une nouvelle fois le savoir-faire d'ITESYA dans l'accompagnement des collectivités territoriales, en apportant des solutions électriques fiables, sécurisées et adaptées à des bâtiments publics à forte exigence environnementale.



3 Route de Verne
F-25110 AUTECHAUX
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



25 avenue Amédée Bollée
F-30900 NÎMES
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mourelet
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962
F-84093 AVIGNON Cedex 9
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

www.itesya.fr

e-mail : contact@itesya.fr

