

CONTACT

Electricité, Automatismes



Nouvelle chaufferie biomasse à Mai-zières-lès-Metz avec Weiss



FM Industries avec Vautherin et Collin



Coeur de Savoie modernise sa station d'épuration



ITESYA et OTV Services : Réhabilitation du digesteur à la STEP de Saint-Jean-de-Sixt



ITESYA accompagne l'extension du site DAN2 de Terre Comtoise



Dans le cadre du projet de construction d'une nouvelle chaufferie biomasse à Maizières-lès-Metz, la société Weiss a confié à Itesya la réalisation du lot électricité de la chaudière.

Cette nouvelle unité de production d'énergie verte s'inscrit dans la politique énergétique ambitieuse de la commune, visant à renforcer son indépendance tout en réduisant significativement les émissions de CO₂. Alimentée par du bois déchiqueté provenant de filières locales, la chaufferie favorise les circuits courts et soutient la filière bois-énergie.

Le site accueille deux chaudières biomasse de puissances respectives 4,2 MW et 0,99 MW, permettant de couvrir entre 70 à 90 % des besoins annuels du réseau de chaleur urbain Rivenergia, en cours de déploiement. Ce réseau desservira plusieurs quartiers de la ville, notamment la nouvelle clinique ELSAN actuellement en construction.

Itesya est intervenu pour la conception, la fabrication et l'installation de trois armoires électriques: une pour chaque chaudière, et une commune destinée aux équipements partagés, comme l'alimentation en bois ou l'évacuation des cendres.

Nos équipes ont également réalisé l'installation d'environ 350 mètres de cheminement (chemins de câbles et profilés) pour acheminer les câbles nécessaires à la mise en service de 347 équipements.

Ce projet illustre une nouvelle fois l'engagement d'Itesya aux côtés d'acteurs industriels dans la transition énergétique, en apportant son savoir-faire en électrotechnique au service de solutions durables et locales.



→ QUELQUES NOUVEAUX CONTRATS

INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA

Partie alimentations principales (poste transfo, TGBT, onduleurs) de la Grande Bibliothèque de Besançon (25)

Lot courants forts courants faibles de la fromagerie Gaugry (21)

Réaménagement et extension du service radiologies pour le Groupe Hospitalier de Haute-Saône (70)

Extension de l'usine DIXI à Marchaux-Chaudefontaine (25) avec Batipro Concept

AUTOMATISME

Lot électricité Usine d'Eau Potable de Rillieux La Pape (69) en groupement avec OTV

Electricité et Automatismes de la centrale de récupération des eaux de rejet et des condensats de fumée de la STEP de Pierre Bénite (69) pour Coriance

Lot électricité du centre de tri de Vaux-le-Pénit (77) avec Groupe Elcimai

Lot électricité du process des eaux pluviales du Bassin versant Seine (95) avec OTV

Electricité et automatisme de la carrière de Vauclerc (51) pour Colas

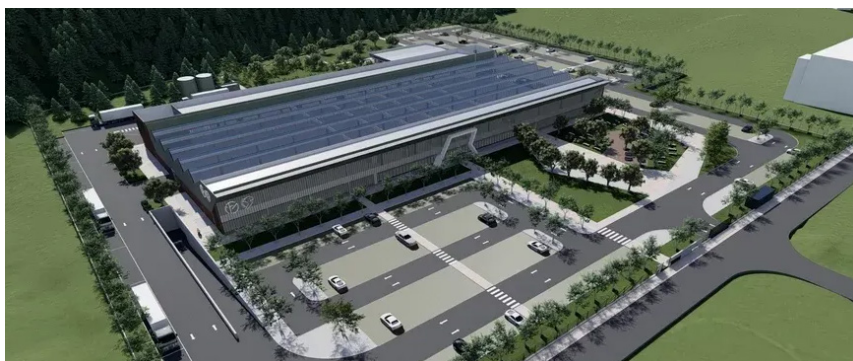
Electricité et automatisme de la station d'épuration de Sacey sur Saône (70) avec Sources

EXPORT

Fourniture de matériels électriques pour un moulin au Bénin



FMI Sycrior s'implante à Charquemont (25)



Le groupe franco-suisse FM Industries – Sycrior, sous-traitant de référence dans la fabrication de pièces métalliques pour l'industrie du luxe, vient de franchir une étape en construisant une nouvelle usine de 9 900 m² à Charquemont (25). Le groupe en profite pour changer de nom et devenir SFMI.

Déjà implanté dans la région via son site historique des Écorces, le groupe souhaitait moderniser et regrouper ses activités dans un bâtiment unique, plus spacieux, performant et éco-conçu. La nouvelle usine intègre plusieurs pôles de production : usinage, polissage, laquage, galvanoplastie, gravure et assemblage.

C'est le concepteur et constructeur de bâtiments clés en mains Vautherin & Collin qui a été retenu pour la réalisation de ce bâtiment. Itesya a réalisé

les lots courants forts et courants faibles.

Afin de répondre aux besoins importants en énergie de cette nouvelle infrastructure industrielle, un poste de livraison avec boucle de comptage a été installé en limite de propriété. Le site industriel est équipé de trois postes de transformation satellites de type RM6 – DE-IIQ, alimentant deux transformateurs de 1250 kVA et un transformateur de 1000 kVA, garantissant une distribution électrique au plus près des exigences de consommation. Plus de 100km de câbles ont été déployés sur l'ensemble du site !

L'usine bénéficie d'équipements modernes en matière d'éclairage et d'infrastructures électriques : 650 mètres linéaire d'éclairage LED et 300 mètres de canalis 160A assurent la distribution électrique



dans l'ensemble du bâtiment, une station de traitement des eaux usées a été intégrée. Enfin, une Infrastructure de Recharge de Véhicule Électrique (IRVE) a été mise à disposition du personnel ou des visiteurs.



Cœur de Savoie modernise sa station d'épuration Un chantier d'envergure au service de l'environnement

La commune de Montmélian a mené un projet majeur de modernisation et d'extension de sa station d'épuration (STEP) pour accompagner le développement local tout en respectant des normes environnementales strictes.

Porté par la Communauté de communes Cœur de Savoie, le chantier est réalisé par un groupement d'entreprises composé de SOURCES SAS, Mauro SAS accompagné d'ITESYA, avec la maîtrise d'œuvre assurée par le bureau d'études Montmasson.

Le traitement des eaux usées s'appuie sur la technologie innovante à boue granulaire Villa Calypseau, qui a déjà dix références en France. Ce procédé, basé sur des boues granulaires aérobies, permet un traitement plus rapide, compact et économe en énergie et produits chimiques.

La partie électrique, prise en charge par ITESYA, comprend le remplacement du transformateur par un modèle immergé de 400 kVA, l'installation d'un tableau HTA C13100, 12 cellules d'armoires, un TGBT, deux TBTD, ainsi que les systèmes de courants faibles pour la sécurité incendie, l'anti-intrusion et la vidéo surveillance.



Enfin, l'automatisme, développé par ITESYA selon les spécifications de SOURCES, intègre une interface graphique 3D nouvelle génération et des fonctions de télésurveillance pour optimiser le contrôle de la station.





ITESYA et OTV Services : Réhabilitation du digesteur à la STEP de Saint-Jean-de-Sixt

Dans le cadre de la modernisation de la station d'épuration de Saint-Jean-de-Sixt, gérée par la régie publique locale Ô des Aravis, ITESYA a collaboré avec OTV Services pour la réhabilitation du digesteur. Ce projet finalisé début 2025, s'inscrit dans une démarche d'amélioration des performances environnementales et énergétiques de la station.

La station, située en bordure de la rivière Le Nom, traite les eaux usées des communes de La Clusaz et Saint-Jean-de-Sixt ainsi que les boues de la STEP du Borne, issues des eaux usées du Grand-Bornand, ce qui optimise les ressources et le fonctionnement global du réseau.

L'ancien procédé d'agitation consistait en une injection d'air comprimé en point bas. Un nouvel agitateur a été installé au sommet du digesteur, accompagné d'un circuit de recirculation des boues. Cette innovation permet une meilleure homogénéisation et un traitement plus efficace des boues issues des eaux usées.

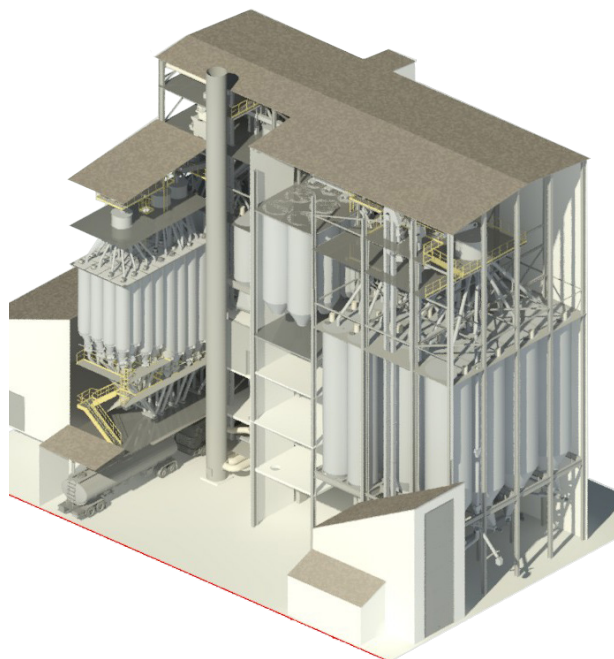
Itesya a fourni et installé une armoire de sécurité permettant de secourir les équipements sensibles (gestion du biogaz) lors d'éventuelles coupures du réseau électrique. L'enjeu majeur du projet était de répondre aux contraintes strictes des zones ATEX, impliquant des précautions électriques spécifiques pour lesquels le personnel d'ITESYA est habilité.

La production de biogaz, valorisée pour chauffer l'intégralité des locaux de la STEP, illustre l'importance de ce procédé de digestion des boues qui réduit considérablement l'impact environnemental du traitement des eaux usées.

Cette opération s'inscrit dans un partenariat entre Itesya et OTV Services, tout comme sur la réhabilitation du digesteur de la STEP de Bourg-en-Bresse.



ITESYA accompagne l'extension du site DAN2 de Terre Comtoise

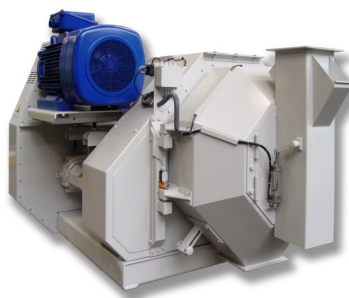


Evolution majeure de l'outil industriel de Terre Comtoise :

- Ajout d'une troisième ligne de granulation complète, incluant une nouvelle presse,
- Augmentation du nombre de cellules d'expédition par l'ajout de 32 boisseaux,
- Extension du bâtiment pour créer une nouvelle zone d'ensilage et de palettisation.

Dans ce cadre, ITESYA est intervenu sur toute la partie automatisme et électricité industrielle :

- Création d'un nouveau poste de livraison HTA,
- Installation d'un transformateur 800 kVA,
- Mise en place d'un nouveau TGBT pour alimenter la nouvelle ligne,
- Mise en place d'une batterie de condensateur,
- Fabrication d'une nouvelle armoire électrique PROCESS,
- Ajout de plusieurs coffrets de pilotage locaux pour une conduite fine des installations.



3 Route de Verne
F-25110 AUTECHAUX
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



25 avenue Amédée Bollée
F-30900 NÎMES
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mourelet
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962
F-84093 AVIGNON Cedex 9
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

www.itesya.fr

e-mail : contact@itesya.fr

