

Station d'épuration de Morzine

Respecter les délais : s'organiser !



Après avoir réalisé les lots électricité des stations de traitement des eaux de Chazelles, Châtillon-sur-Seine et Sainte Suzanne, Gomez Technologies a de nouveau obtenu la confiance d'OTV, filiale de Veolia Environnement, pour la conduite des études et du chantier de la station d'Essert-Romand près de Morzine.

La capacité à déployer jusqu'à quatorze techniciens sur site en Savoie a été une des clés du succès de l'opération. Pilotées par Sébastien Mathiot depuis le siège de Baume les Dames, et dirigées sur site par Emmanuel Fuster, chef d'équipe, les équipes de Gomez Technologies ont fait preuve de l'organisation et du sens de l'adaptation nécessaires au sein d'un chantier d'envergure pour respecter les délais et satisfaire les exigences d'OTV.

Le chantier en chiffres

- 210 moteurs d'une puissance de 0.25 à 45 KW.
- Architecture automate composée de 5 automates TSX Premium en réseau reliés par fibre optique.
- 2300 entrées/sortie.
- 2 postes de supervision, une télégestion et 64 stations déportées ADVANTYS en réseau FIPIO.
- 60 kilomètres de câbles de puissance et de commande.
- 50 mètres d'armoires électriques.
- un poste de livraison HTA/BT d'une puissance totale de 1600kVA.

