



Construction d'un bâtiment industriel pour Groupe Silvant à Maïche (25) avec GROUPE fédérateur régional de compétences



Au cœur du pays horloger, le Groupe SILVANT a son siège implanté à Damprichard (25) en Bourgogne-Franche-Comté. L'entreprise familiale a puisé ses racines dans les savoir-faire ancestraux développés par les paysans horlogers locaux pour devenir aujourd'hui un groupe à dimension industrielle qui compte plus de 315 collaborateurs et recense plus de 17 métiers rares. Fournisseur des plus grandes marques de luxe, le Groupe SILVANT est spécialisé dans l'usinage des métaux précieux et intègre les dernières technologies. Les ouvriers hautement qualifiés disposent d'une solide expérience des savoir-faire traditionnels de la bijouterie-joaillerie : le sertissage, le laquage ou le polissage manuel.

Afin de répondre à une demande croissante, le Groupe SILVANT a décidé d'agrandir ses installations en construisant un nouveau bâtiment industriel de 2337 m². La réalisation clé en main en a été confiée à Groupe 1000. Partenaire du Groupe SILVANT, Itesya a réalisé le lot électrique courant fort et faible de l'opération.

Pour répondre aux besoins électriques du nouveau bâtiment, un poste de livraison (comptage HTA) a été installé par nos équipes en limite de propriété. Une boucle HTA a été créée afin d'alimenter le transformateur HT/BT TRIHAL 1250 kVA 20 kV/410V du nouveau bâtiment, ainsi que

le transformateur existant 630kVA. Dans le nouvel atelier de fabrication, la distribution électrique terminale a été réalisée avec des gaines de puissances Canalis de marque Schneider Electric afin d'offrir une sécurité maximale ainsi qu'une grande flexibilité d'utilisation. Un système de comptage des consommations compatible à un futur système de supervision a été installé.

Afin de protéger les équipements de haute valeur présents dans les ateliers, un système de détection incendie par aspiration d'air multipoints a été choisi pour sa sensibilité et sa programmabilité de 0,5 % à 20 % d'obscurcissement/m. Cette technologie avancée nettement plus sensible que les détecteurs de fumée classiques offre une réactivité optimale en identifiant la naissance d'un feu dans ses prémices.

Dans le cadre de la transition énergétique, le Groupe SILVANT a anticipé ses installations futures de bornes de recharge en faisant poser deux coffrets électriques prêts à desservir 38 points de charge. Deux bornes 2x22kw ont été mises en service dans un premier temps.



Quelques chiffres sur la distribution par gaines:

- 34 barres 3m de Canalis KBA droit 25A
- 17 barres 5m de Canalis KBA droit 160A
- 26 barres 3m de Canalis KBA droit 160A
- 12 unités d'alimentations
- 68 coffrets de dérivation modulaire 63A
- 32 connecteurs de dérivation
- 70 étriers de fixation 400A
- 25 connecteurs de dérivation modulaire