



Criblage et concassage



Aucune tonne sur la route !

Les 450 000 tonnes extraites chaque année par Plattard Granulats sont acheminées exclusivement par voie fluviale vers Villefranche-sur-Saône et dans le cœur de Lyon.

But de la nouvelle installation :

- Remplacer l'installation de traitement existante,
- Alimenter en mode automatique par convoyeur aérien l'usine de fabrication des aggro et la centrale à béton prêt à l'emploi,
- Charger en mode automatique les camions du groupe Plattard ainsi que les dumpers qui livrent les usines de fabrication préfa,
- Récupérer les données de chargement pour les intégrer au système de facturation.

Détails équipements process ITESYA

Automatisme composé d'un automate M340 Schneider Electric et d'une supervision FTVIEW Rockwell.

Mise en place de coffret équipés de module d'entrées sorties déportés au plus près des équipements au vue de l'étendue de l'installation, liaison par fibre optique (500mt) jusqu'à l'automate.

2 postes de chargement automatique des camions équipés d'antennes RFID UHF, identification des véhicules par TAG au format carte bancaire.

3 tablettes tactiles embarquées dans deux Dumpers et un chargeur afin d'être totalement autonome pour le déstockage des silos. Mise en place d'antennes wifi pour couvrir la zone de production.

326 entrées automate
176 sorties automate

Equipements mécaniques fournis par Sodramec

- 1 trémie de réception primaire de 450m³
- 3 extracteurs à bandes
- 1 tapis d'alimentation du bâtiment criblerie, longueur 250m
- 1 scalpeur vibrant
- 1 bâtiment criblerie et silos (longueur 45m hauteur 25m)
- 2 cribles sous eau
- 1 crible à sec
- 4essoreuses
- 9 convoyeurs
- 8 silos d'une capacité chacun de 150m³
- 2 extracteurs à bande
- 6 trappes
- 1 bâtiment broyeurs
- 1 broyeur METSO HP300 puissance 220KW
- 1 broyeur METSO BARMAC puissance 200KW
- 2 postes de chargement automatique
- 1 traitement de sable SOTRES
- 1 traitement d'eau SOTRES
- 1 presse à boue AQSEPTENCE

