

Automatisation de process agroalimentaires

Huningue (68) - Silo de stockage de céréales

Maître d'ouvrage: Silos de Huningue

Maître d'oeuvre: Indoor Concept Cereal

Filiale d'Union INVIVO et de la Coopérative CAC de Colmar, SILO HUNINGUE SA possède un silo portuaire implanté au trois frontières (Suisse, Allemagne, France), en bordure de Rhin. Exploité depuis 1973, ce site vient de se doter d'un nouvel ensemble comprenant un silo de 30 000 tonnes avec un centre de séchage de 15 000 points. C'est la société ICC (INDOOR CONCEPT CEREAL - 21000 DIJON) qui a assuré la maîtrise d'œuvre de cet ensemble destiné à traiter des céréales et oléagineux divers.



Comprenant 12 cellules de stockage de tourteaux de 2 500 tonnes de capacité unitaire et 4 boisseaux de 100 tonnes, il est équipé d'une tour de manutention, d'un hall de réception vrac et d'un boisseau d'expédition, d'un déchargement bateau 500t/hr et d'un chargement SNCF.

Gomez Technologies a réalisé l'ensemble des prestations Electricité/Automatisme/Pneumatique comprenant notamment:

- Fourniture, mise en service d'un poste transfo préfabriqué 20kV/410V 630kVA.
- Etudes, câblage et fourniture de trois armoires générales de distribution et d'automatisme (1 pour le silo de stockage, 1 pour la zone bigbag, 1 pour la zone rack).
- Etudes et programmation de l'automatisme, comprenant un système de supervision par PC industriel sous logiciel Ordinal et automate Schneider Electric Premium.
- Réalisation du chantier électricité.
- Fourniture et mise en oeuvre du circuit d'air comprimé pour toute l'installation, avec compresseur 15kW.



Etalans (25) - Usine d'aliments de bétail

Maître d'ouvrage: Minoterie Dornier

Maître d'oeuvre: BCI



Minoterie Dornier a choisi Gomez Technologies pour les lots électricité/pneumatique et automatisme de sa nouvelle usine de fabrication d'aliments pour bétail bovin, porcin...

L'usine se compose notamment de :

- 22 cellules de matières première
- 1 broyeur 160KW sur variateur des vitesse
- 1 aplatisseur
- 1 tamiseur
- 1 ligne de granulation avec presse andritz 2x75kw
- 18 boisseaux de produit fini
- 85 moteurs
- 60 électrovannes

L'alimentation générale a été assurée par la mise en place d'un poste de transformation préfabriqué de 800KVA.

Gomez Technologies a conçu et câblé l'armoire générale distribution ainsi que l'armoire process. Un réseau d'air comprimé en tube alu avec le système transair de parker a été installé sur tout le site.

