



Usine de transformation du maïs au Burkina Faso



Acteur majeur de la transformation du maïs, le groupe AGROSERV INDUSTRIE développe des solutions de production destinées à la fabrication de farine, de semoule, de gritz, de son et de protéines de soja.

Déjà implanté dans la zone industrielle de Kossodo à Ouagadougou, le groupe a décidé de poursuivre son développement avec la construction en 2025 d'une nouvelle unité industrielle de transformation de maïs à Bobo-Dioulasso, au Burkina Faso. Cette implantation stratégique, au cœur d'un carrefour économique régional, permet de répondre aux besoins croissants des marchés voisins, notamment en Côte d'Ivoire, au Mali, au Ghana et au Togo.

Avec un investissement de 17 millions d'euros et une surface de 55 000 m², cette nouvelle usine s'inscrit dans une dynamique industrielle ambitieuse. Le site est dimensionné pour transformer quotidiennement 160 tonnes de grains de maïs en semoule et farine, tout en produisant jusqu'à 10

tonnes par jour de farine infantile, de protéines de soja et de céréales pour petit-déjeuner.

Pour accompagner cette réalisation, ITESYA a mobilisé son expertise reconnue dans les environnements agroalimentaires industriels, ainsi que son savoir-faire à l'export, déjà illustrée par des projets tels que les Moulins Modernes du Mali.

Dans ce projet piloté par Group IPS et en collaboration avec son partenaire installateur électrique local GENERAL ELECTRIC BURKINA, ITESYA a assuré l'ensemble des études et des fournitures d'équipements pour les lots courant fort et courant faible.

Cette affaire a mobilisé des moyens humains et logistiques importants, associant chargés d'affaires, techniciens du bureau d'études en communication quotidienne avec les équipes d'IPS, câbleurs, équipes logistiques et installateurs locaux.



L'acheminement des équipements fournis par ITESYA aura nécessité l'expédition de cinq conteneurs de 40 pieds et l'affrètement d'un avion cargo.

À travers cette nouvelle référence industrielle, ITESYA confirme sa capacité à accompagner des projets complexes à l'international, en s'appuyant sur ses compétences techniques, des partenaires locaux solides et une organisation logistique maîtrisée

Les équipes ITESYA ont notamment fourni :

- 1 tableau HTA équipé de cellules SM6 36 kV Schneider Electric (IM, CM, DM1-A, DM2)
- 600 mètres de câbles HT
- 2 transformateurs de 1600 kVA
- 1 TGBT Blockset 4600 A.
- 2 gaines à barres cuivre 2500 A pour la liaison transformateurs / TGBT.
- 2 batteries de condensateurs de 400 kVAR.
- 33 armoires électriques de distribution BT, fabriquées dans l'atelier de câblage ITESYA
- Appareillages IP65 adaptés aux environnements industriels exigeants
- 530 points lumineux et lampadaires solaires
- 21 kilomètres de câbles BT et leurs cheminements
- Déploiement complet du réseau informatique du site.

