



# ITESYA

POWER & PROCESS

*Respect des Engagements*

# CONTACT

*Electricité, Automatisation*



Usine de production de granulés de bois pour Comtoise de Développement



Usine de production d'eau potable pour Grand Besançon Métropole avec Sources



Reconstruction de l'EHPAD de Neurey-lès-la-Demie : Un projet au cœur des besoins des aînés



En 2018, la société COMTOISE de Développement (66% Groupe Bernard, 34% Groupe Forestier DUCRET) acquiert une usine de déshydratation de fourrages et de sciure de bois située à Houtaud (25). Le choix est fait d'adapter les unités de production à la fabrication de granulés de bois sur un modèle durable. Dans la nouvelle usine, la matière première issue de scieries locales est déshydratée grâce au réseau de chaleur provenant de l'incinérateur des ordures ménagères de Pontarlier et également à une toute nouvelle chaufferie au gaz naturel, les deux ressources étant couplées pour maintenir une performance de production.

L'usine récemment mise en service aura une capacité de production de 50 000 tonnes de pellets par an, 100% résineux sous forme de vrac et de sacs.

COMTOISE de Développement a fait confiance à la société ITESYA pour la réalisation du lot courant fort – courant faible pour cette nouvelle unité de production de plus de 3000m<sup>2</sup>. L'alimentation électrique est assurée par un poste de livraison haute tension alimentant deux postes de transformations satellites d'une puissance de 1250kVA et 1600kVA. Le site dispose de deux locaux électriques regroupant deux TGBT de 2500 Ampères

chacun pour l'alimentation des 9 armoires de puissance du process de granulation.

L'installation courant faible intègre un système de détection d'incendie type 1 adressable. Chaque local technique dispose d'une détection ponctuelle optique. L'atelier de granulation est pour sa part équipé d'un réseau tubulaire de détection par aspiration de l'air, couplé à un système de décolmatage des tuyauteries. Ce choix permet de réduire la quantité de détecteurs optiques et les coûts de maintenance associés.

Toutes les armoires électriques de puissance disposent également d'une détection par aspiration de l'air.

Nous avons complété cette protection incendie par la pose de 26 sondes de température sur le process pilotant 9 électrovannes de sprinklage situées à des endroits sensibles de l'installation.

La mise en œuvre de notre nouvelle GTB permet de piloter les fonctions essentielles des bâtiments, suivre les consommations électriques mais également gérer avec précision l'utilisation des sources de chaleurs disponibles pour le séchage de la matière première.



## Les chiffres clés du Pellets

Consommation de granulés en hausse de 5% / an

Production de granulés en hausse de 15% sur les 3 dernières années

7,5 millions de ménages se chauffent au bois  
Première énergie renouvelable de France

Le granulé est toujours plébiscité par ses utilisateurs avec 78% de taux de satisfaction

75% des utilisateurs recommandent le chauffage aux granulés

## → QUELQUES NOUVEAUX CONTRATS

### INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA

Réalisation du pôle santé de Montbéliard (25) pour Association Hygiène et Social Doubs

Courants fort et courants faibles d'une clinique vétérinaire à Dôle (39) avec 2FM Concept

Bâtiment industriel pour Mécanique Baumoise de Précision à Autechaux (25) avec Batipro Concept

Extension des bureaux de De Giorgi Constructions à Pontarlier (25)

Installation poste transformation et modification distribution électrique pour ombrières photovoltaïques du Super U de Devecey (25)

Restructuration bâtiment industriel existant pour HSI à Maiche (25)

### AUTOMATISME

Electricité et automatisme du bassin d'orage de Baume les Dames (25) avec Sogea

Electricité et automatisme d'une unité Memgaz pour la Step de Montpellier (34) avec Biothane

Etudes et fournitures armoire électriques Step de Bourg St Maurice (73) avec OTV

### EXPORT

Fourniture des armoires de distribution pour une usine de désalement d'eau de mer au Sénégal

Etudes et fourniture des équipements électriques pour une usine d'extrusion dans les DOM-TOM



# Reconstruction de l'EHPAD de Neurey-lès-la-Demie : Un projet au cœur des besoins des aînés



L'EHPAD de Neurey-lès-la-Demie, en Haute-Saône, a entrepris une reconstruction complète pour offrir un cadre moderne et adapté aux besoins des résidents. Ce projet ambitieux, initié en 2020, a transformé l'établissement en un lieu répondant aux standards actuels en termes de confort, sécurité et durabilité.

lès-la-Demie illustre comment des infrastructures reconstruites peuvent transformer un établissement vieillissant en un lieu de vie accueillant et sécurisé.

Itesya, fier partenaire de ce chantier, démontre une nouvelle fois son expertise et son engagement en faveur de l'innovation, de la sécurité et de la durabilité.

L'ancien bâtiment, devenu obsolète, a été remplacé par une nouvelle structure de 7 000 m<sup>2</sup> construite sur trois niveaux.

Conçu par le cabinet d'architecture Ameller Dubois, ce nouvel espace intègre 140 lits, des unités spécialisées pour les résidents atteints de maladies neurodégénératives comme Alzheimer, ainsi que des espaces de soins, de loisirs et de vie commune. L'organisation des lieux favorise une circulation fluide et une claire séparation des zones de soins, des espaces communs et des parties privées.

Mandatée pour le lot CFO, l'entreprise Itesya a joué un rôle clé dans l'installation électrique de l'établissement. En liaison avec EDE Ingénierie Groupe, Itesya a conçu et installé des équipements de pointe, adaptés aux spécificités et exigences d'un EHPAD:

- un Tableau Général Basse Tension (TGBT) pour centraliser et sécuriser l'alimentation électrique.
- 9 tableaux divisionnaires pour distribuer l'énergie dans les différentes zones du bâtiment.
- plus de 1200 points lumineux et 900 ml de ruban LED, intégrés pour un éclairage optimal et économe en énergie.

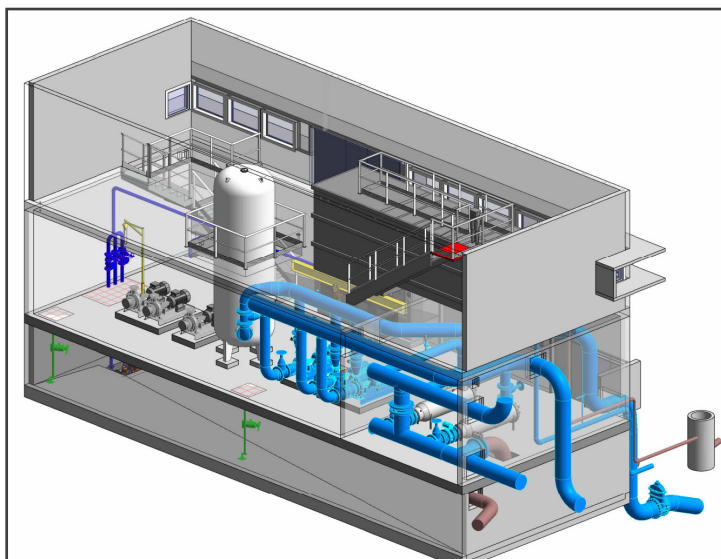
L'ensemble des équipements a été pensé pour minimiser l'impact environnemental tout en maximisant le confort des usagers. L'installation de solutions énergétiques performantes prépare l'établissement à une transition future vers les énergies renouvelables, notamment grâce à l'étude en cours pour l'ajout de panneaux photovoltaïques ou d'une chaufferie bois.

Le projet de reconstruction de l'EHPAD de Neurey-





# Usine de production d'eau potable pour Grand Besançon Métropole avec



L'Usine de Traitement d'Eau Potable (UTEP) de La Malate, située à Montfaucon (25), est un maillon essentiel de l'approvisionnement en eau de Besançon. Construite en 1935, elle traite en continu l'eau provenant de la source d'Arcier avant de la refouler, à débit variable, jusqu'au réservoir de Griffon dans le parc des Glacis. Cette installation assure près de 45 % de la consommation en eau de la ville, soit environ 2,8 millions de m<sup>3</sup> par an, et dessert 50 000 habitants.

capacité de production de 430 à 300 m<sup>3</sup>/h pour s'adapter à des niveaux d'étiage plus bas, tout en répondant aux futurs besoins.

- Améliorer les performances du processus en remplaçant les équipements vétustes par des solutions modernes, plus performantes et moins énergivores, avec une refonte complète de l'automatisme réalisée par ITESYA.

### Un projet face aux enjeux climatiques lié à la protection de la source d'Arcier et aux impacts croissants des changements climatiques

L'exécution des travaux a été confiée à la société SOURCES qui a elle-même fait appel à plusieurs partenaires locaux spécialisés pour mener à bien ce chantier de modernisation stratégique.

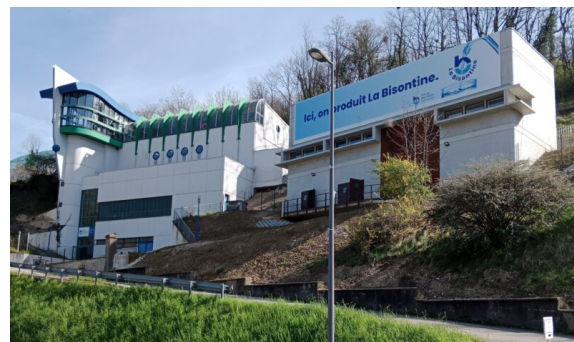
Le département Eau et Assainissement de Grand Besançon Métropole a initié un ambitieux projet de modernisation de l'UTEP.

Dans le cadre de ce projet, Itesya a été sollicitée pour réaliser l'ensemble des travaux d'électricité et d'automatisme. Son intervention a permis d'assurer la fiabilité des équipements et l'intégration des solutions techniques nécessaires à la modernisation de l'usine.

Les objectifs sont multiples :

- Réduire l'impact environnemental et paysager: désamiantage et démolition des anciens filtres à ciel ouvert, traitement des boues issues de la décantation et des eaux de lavage des filtres à sable et renvoi des boues vers la station de traitement des eaux usées de Port Douvot.
- Sécuriser et améliorer la qualité de l'eau traitée grâce à une réorganisation des infrastructures: installation d'un pompage sous pression et passage d'une désinfection à l'ozone à une désinfection aux UV, complétée par une chloration au chlore.
- Anticiper l'évolution climatique en abaissant la

Grâce à ce chantier d'envergure, l'UTEP de La Malate est désormais mieux préparée pour répondre aux défis environnementaux, garantir une eau de qualité et sécuriser son approvisionnement pour les générations futures.



3 Route de Verne  
F-25110 AUTECHAUX  
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



25 avenue Amédée Bollée  
F-30900 NÎMES  
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mourelet  
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962  
F-84093 AVIGNON Cedex 9  
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

