



ITESYA

POWER & PROCESS

Respect des Engagements

CONTACT

Electricité, Automatismes



Requalification de l'unité de traitement et construction d'un bassin d'orage à la STEP de Villefranche sur Saône (69)



Nouveau bâtiment industriel pour Groupe Silvant à Maîche (25) avec Groupe 1000



Modernisation du process aux Mulins Dormoy Forcher



Construction d'un bâtiment industriel pour Groupe Silvant à Maïche (25) avec GROUPE 1000

fédérateur régional de compétences



Au cœur du pays horloger, le Groupe SILVANT a son siège implanté à Damprichard (25) en Bourgogne-Franche-Comté. L'entreprise familiale a puisé ses racines dans les savoir-faire ancestraux développés par les paysans horlogers locaux pour devenir aujourd'hui un groupe à dimension industrielle qui compte plus de 315 collaborateurs et recense plus de 17 métiers rares. Fournisseur des plus grandes marques de luxe, le Groupe SILVANT est spécialisé dans l'usinage des métaux précieux et intègre les dernières technologies. Les ouvriers hautement qualifiés disposent d'une solide expérience des savoir-faire traditionnels de la bijouterie-joaillerie : le sertissage, le laquage ou le polissage manuel.

Afin de répondre à une demande croissante, le Groupe SILVANT a décidé d'agrandir ses installations en construisant un nouveau bâtiment industriel de 2337 m². La réalisation clé en main en a été confiée à Groupe 1000. Partenaire du Groupe SILVANT, Itesya a réalisé le lot électrique courant fort et faible de l'opération.

Pour répondre aux besoins électriques du nouveau bâtiment, un poste de livraison (comptage HTA) a été installé par nos équipes en limite de propriété. Une boucle HTA a été créée afin d'alimenter le transformateur HT/BT TRIHAL 1250 kVA 20 kV/410V du nouveau bâtiment, ainsi que

le transformateur existant 630kVA. Dans le nouvel atelier de fabrication, la distribution électrique terminale a été réalisée avec des gaines de puissances Canalis de marque Schneider Electric afin d'offrir une sécurité maximale ainsi qu'une grande flexibilité d'utilisation. Un système de comptage des consommations compatible à un futur système de supervision a été installé.

Afin de protéger les équipements de haute valeur présents dans les ateliers, un système de détection incendie par aspiration d'air multipoints a été choisi pour sa sensibilité et sa programmabilité de 0,5 % à 20 % d'obscurcissement/m. Cette technologie avancée nettement plus sensible que les détecteurs de fumée classiques offre une réactivité optimale en identifiant la naissance d'un feu dans ses prémices.

Dans le cadre de la transition énergétique, le Groupe SILVANT a anticipé ses installations futures de bornes de recharge en faisant poser deux coffrets électriques prêts à desservir 38 points de charge. Deux bornes 2x22kw ont été mises en service dans un premier temps.



Quelques chiffres sur la distribution par gaines:

- 34 barres 3m de Canalis KBA droit 25A
- 17 barres 5m de Canalis KBA droit 160A
- 26 barres 3m de Canalis KBA droit 160A
- 12 unités d'alimentations
- 68 coffrets de dérivation modulaire 63A
- 32 connecteurs de dérivation
- 70 étriers de fixation 400A
- 25 connecteurs de dérivation modulaire

→ NOUVEAUX CONTRATS

INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA

Electricité CFO-CFA du nouveau groupe scolaire + salle multi-culturelle de Saint-Vit (25)

Centre d'imagerie médicale Besançon est (25) pour IMRAD

Extension bâtiment industriel Meca-Forging à Rioz (70)

Construction nouveau bâtiment Syrcilor-FM Industries à Charquemont (25) avec Cabinet BEJ

AUTOMATISME

Reconstruction des stations d'épuration de Maisoncelles-en-Brie (77) et Jouy-le-Château (77) avec Aqualter

Méthanisation Agri Metha Vert à Etreham (14) et Simon Desi à Lieurey (27) avec Valogreen

Memgaz à Saint Malo (35) et Arras (62) avec Biothane

Station de traitement d'eaux usées de la fromagerie Fruitière du Haut Jura à Villeneuve d'Amont (25) avec BP2E

EXPORT

Fourniture des équipements électriques HTA et BT pour une usine de transformation de maïs au Burkina Faso

Fourniture des équipements électriques (armoires + équipements BT) pour un immeuble de bureau au Bénin



Requalification de l'unité de traitement et construction d'un bassin d'orage à la STEP de Villefranche sur Saône (69)



La station d'épuration de Villefranche-sur-Saône, d'une capacité portée de 130.000 à 170.000 équivalents-habitants, traite environ 13 400 mètres cubes d'eau quotidiennement. Sa réhabilitation complète en garantissant une continuité de service a donc représenté un défi de taille pour les entreprises impliquées dans le projet, OTV, Veolia, GCC, Rampa et ITESYA, réunies en groupement, sous la supervision du Cabinet Merlin, mandaté par l'agglomération de Villefranche. Notre objectif : garantir la continuité du service tout en réhabilitant entièrement la station.

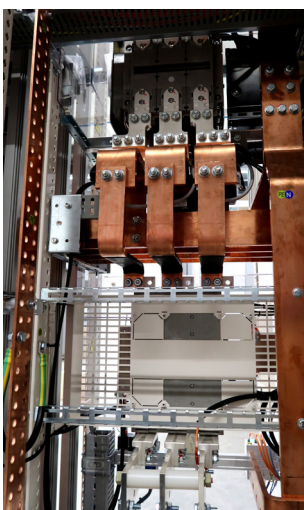
En tant que co-traitant en charge des travaux d'installation électrique, nous avons déployé sur le site 47 mètres linéaires d'armoires électrique process et tertiaires réparties dans 5 locaux électriques, en plus des 40 mètres d'armoires conservées et modifiées sur site par nos techniciens. Nous avons également pris en charge la mise en service de 2 transformateurs électriques HT/BT de 800 et 1250kVa, venant renforcer deux transformateurs existants, représentant ainsi une capacité totale de plus de 4000kVA pour la station. En tout, près de 64km de câble ont été déployés sur le site pour raccorder plus de 500 équipements.



Dans le but de sécuriser l'installation électrique en cas de fluctuation ou de coupure du réseau, Itesya a installé et mis en service 3 onduleurs redondants de 10kVA chacun. Un nouveau groupe électrogène de secours de 1000kVA avec inverseur de source automatique permet également à l'usine de fonctionner en marche dégradée lors de perte d'alimentation secteur.

Parmi la liste des nouveaux ouvrages réalisés figure notamment un bassin d'orage de plus de 15 000m³ pour sécuriser l'installation lors des périodes de pluie intense et un traitement de type biostyr pour garantir la purification des eaux usées en favorisant la biologie naturelle.

Malgré la complexité du chantier au phasage complexe et les défis techniques liés au maintien en exploitation, nos équipes intégrées à celles du groupement ont su assurer la continuité de service de la station tout au long des 4 années de travaux.





Modernisation du process aux Moulins Dormoy Foricher à Fougerolles (70)

Le Moulin Dormoy de Fougerolles a une histoire riche remontant à plusieurs siècles. En 1895, M. Dormoy fait l'acquisition du site et le convertit alors en minoterie. La production augmente très vite pour atteindre 8200 quintaux par an en 1935. La minoterie est exploitée par plusieurs générations de la famille Dormoy jusqu'à sa reprise en 1983. Des travaux de modernisation successifs incluant notamment la construction de nouveaux ateliers et silos feront passer la production annuelle à 34 000 quintaux par an en 2006.

En 2009, l'entreprise Foricher, rachète les Moulins Dormoy. Elle met un accent particulier sur la régularité et l'excellence de la farine, obtenant rapidement le Label Rouge pour la farine de tradition BAGATELLE T65 en 2011. Le Moulin, situés à la croisée de l'Alsace, de la Franche-Comté et de la Lorraine, moud aujourd'hui 8000 tonnes de blé par an, dont 6500 CRC. Il sert 150 clients réguliers sur 350 km autour du moulin, couvrant ainsi 19 départements.

En partenariat avec le cabinet Bourbon, maître d'œuvre du projet, Itesya a récemment contribué à la transformation du Moulin Dormoy avec des améliorations techniques significatives. Nous avons accompagné le client dans la réfection de son système de réception et de transport de grain, ainsi que dans la mise en place d'un nouveau système de mouillage et de dosage.

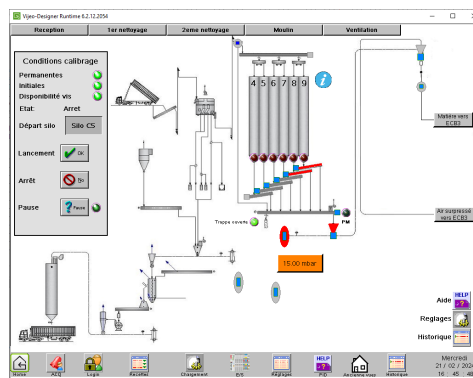
Nous avons conçu et déployé une interface de conduite pour gérer l'ensemble du processus de

production, remplaçant le synoptique devenu obsolète. Deux IHM installés à différents niveaux du moulin permettent un contrôle optimal. Nos automatismes, formés aux procédés de fabrication de la farine, ont réalisé l'automatisme complet, assurant une gestion efficace du système.

Nous avons profité de ces travaux pour moderniser les armoires électriques existantes, réaliser des relevés et créer ainsi des schémas électriques pour une maintenance efficace. Les travaux ont été conduits en un temps réduit pour minimiser

l'impact sur la fabrication. Le respect d'un arrêt de production ne dépassant pas deux semaines a demandé une préparation minutieuse de notre part. Itesya a participé activement à la mise en service du nouveau procédé avec les entreprises engagées dans le projet.

Ces travaux s'inscrivent dans une demande globale d'automatiser le process afin de permettre une surveillance à distance et 24h/24, garantissant ainsi une efficacité et une productivité optimales.



3 Route de Verne
F-25110 AUTECHAUX
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



25 avenue Amédée Bollée
F-30900 NÎMES
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mourelet
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962
F-84093 AVIGNON Cedex 9
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

www.itesya.fr

e-mail : contact@itesya.fr

