



# ITESYA

POWER & PROCESS

*Respect des Engagements*

# CONTACT

*Electricité, Automatismes*



Modernisation du centre de tri de déchets avec néos à Dijon (21)



Nouveau bâtiment industriel pour Enedis à Miserey-Salines (25)



Station d'épuration de Beynost (01) avec Sogea Rhône-Alpes



# Construction d'un bâtiment pour Enedis à Miserey Salines (25) avec Anahome Immobilier



Promoteur passionné, AnaHome Immobilier intervient dans tous les domaines de l'Acte de Construire. Programmes neufs ou réhabilités, immobilier résidentiel ou tertiaire, la qualité environnementale et la performance énergétique sont au cœur de leurs préoccupations.

Pour une opération de construction neuve d'un bâtiment de bureaux, un bâtiment locaux techniques annexes (LTA) fermés, un bâtiment LTA ouverts, une zone de stockage et des parkings destinés à Enedis pour une surface de plancher de 3148m<sup>2</sup>, Anahome Immobilier a retenu ITESYA pour les lots électricité Courants Forts et Courants Faibles.

Conçu par le cabinet Concorde architectes-urbanistes de Marseille, l'immeuble nominé dans la 41e édition de l'Equerre d'argent accueillera notamment les équipes d'Enedis.

ITESYA avait déjà réalisé en 2020 un immeuble de même destination pour Enedis à Longvic (21).

Le site est alimenté par un transformateur 800kVA afin notamment de permettre le fonctionnement des 36 points de recharge de véhicules électriques installés.

L'installation Courants Faibles intègre pour sa part une gestion d'accès particulièrement élaborée construite autour des produits PACOM, ainsi qu'une GTB pour piloter les fonctions essentielles du bâtiment et suivre ses consommations.



## → NOUVEAUX CONTRATS

### INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA

Electricité CFO-CFA du nouveau bâtiment industriel de KH-VELUX à Marnay (70)

Electricité CFO-CFA dans le cadre de la réhabilitation d'un bâtiment industriel à Besançon (25) avec JC Environnement

Remplacement du poste de transformation de Sciages du Plateau à Passavant (25)

### AUTOMATISME

Electricité/Automatisme du projet Resolest à Rosières aux Salines (54) avec CMI

Electricité/Automatisme de la STEP de Feldkirch (68) avec Techfina

Electricité/Automatisme de l'extension de la STEP de Montmélian (73) avec Sources

Electricité de l'extension de l'usine de Terre Comtoise à Dannemarie sur Crête (25)

Electricité/Automatisme dans le cadre de la requalification électromécanique de la STEP de Belfort (90)

Electricité/Automatisme dans le cadre de la réhabilitation de l'aération de la STEP de Bavilliers (90) avec Hydrea

Electricité/Automatisme de la nouvelle installation du Groupe SGE à Vellechevreux (70)

Revamping automates et supervision pour Carrière Marquet à Saint Flour (15)

### EXPORT

Fourniture d'armoires de distribution 2500A pour SOCAS au Sénégal

Fourniture d'armoires électriques pour Peace Corps au Togo



# Modernisation du centre de tri de Dijon Métropole (21) avec néos



Depuis plus de cinquante ans, néos conçoit et réalise des installations de traitement de déchets solides clés en main, novateurs et performants dans le cadre d'appels d'offres publics ou privés.

La modernisation du centre de tri de la Communauté urbaine du Grand Dijon va permettre de trier 35 000 tonnes de déchets par an grâce à ses 21 équipements de séparation et 122 convoyeurs (dont la moitié ont été assemblés en Bourgogne). Un seul chiffre suffit à mesurer son importance: ce centre de tri traite les déchets recyclables de 90% de la population du département. Depuis son ouverture en 2007, l'équipement a permis de trier plus de 300 000 tonnes d'emballages plastiques. Mais certains, comme les pots de yaourt, de crème ou les barquettes en polystyrène, ne pouvaient pas y être accueillis et devaient donc être mis dans les bacs gris (ordures ménagères). Ce n'est désormais plus le cas !



Quelques éléments du procédé sur ce projet:

- Réutilisation du bâtiment existant
- Tri d'un flux multimatériaux grâce à 10 machines de tri optique
- Ligne de conditionnement totalement automatisée
- Redondance sur le module corps plats
- Mise en place de motorisations IE5

Sur ce premier dossier confié par néos à Itesya sous maîtrise d'oeuvre du Cabinet Merlin, Itesya est en charge du lot électricité.

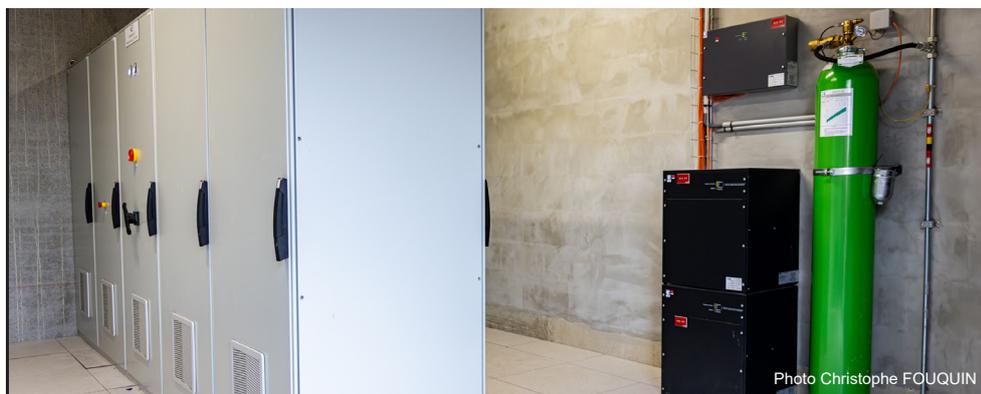
Pour l'alimentation du site modernisé, Itesya a déposé le transformateur existant qui sera retraité, et a mis en oeuvre un nouveau transformateur 1600kVA. Le site est désormais alimenté par un TGBT 2500A fabriqué dans les ateliers d'Itesya, ainsi que par sept tableaux annexes.



Côté Courants Faibles, Itesya a remplacé l'ancien système de vidéosurveillance par 15 caméras en liaison avec le système de gestion centralisée de Dijon. Une baie VDI 42U a été ajoutée et a été connectée à l'existante par une liaison fibre optique.

La Communauté urbaine du Grand Dijon a profité des travaux pour rénover la totalité de l'éclairage du site afin de passer tous les projecteurs en LED.

A noter: les études de ce dossier ont été réalisées en BIM.





# Nouvelle station d'épuration à Beynost (01) avec Sogea Rhône-Alpes



Travaux menés en groupement d'entreprises par SOGEA RHONE-ALPES, BRUNET TP et GC BAT, pour une livraison de la nouvelle station d'épuration fin 2023.

Maître d'ouvrage: Communauté de Communes de Miribel et du Plateau

Opération suivie par le bureau d'étude NALDEO, en charge du dossier depuis les études de conception avec le cabinet d'architecture SOHO.

Tout a été mis en œuvre pour que les travaux perturbent le moins possible le quotidien des usagers: la continuité de service est restée assurée.

La station possède une unité de désodorisation biologique et tous les bâtiments ont été pensés pour que leur architecture s'intègre autant que possible dans le paysage.

Un parcours pédagogique au sein même de la station d'épuration permet de découvrir son rôle dans le cycle de l'eau et son fonctionnement. Le parcours comprend un cheminement piéton spécifique et des accès en hauteur, pour observer les différentes étapes de traitement des eaux usées avant rejet au milieu naturel.

**L'objectif ? Expliquer, en particulier aux jeunes générations, ce que deviennent les eaux usées et les efforts déployés pour protéger nos milieux naturels ainsi que nos ressources en eau.**

Dans ce projet, Itesya a réalisé pour Sogea Rhône-Alpes l'ensemble des travaux d'électricité et d'automatisme.

Un poste de transformation préfabriqué 400kVA a été fourni et installé pour alimenter le site. La nouvelle solution de supervision d'Itesya intégrant des images 3D de l'installation sur différentes vues a notamment été déployée.



3 Route de Verne  
F-25110 AUTECHAUX  
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



9035 Route de Montpellier  
BP 62046  
F-30904 NÎMES cedex 9  
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mourelet  
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962  
F-84093 AVIGNON Cedex 9  
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

[www.itesya.fr](http://www.itesya.fr)

e-mail : [contact@itesya.fr](mailto:contact@itesya.fr)

Imprimé sur papier recyclé par Estimprim

