



ITESYA

POWER & PROCESS

Respect des Engagements

CONTACT

Electricité, Automatismes



Méthaniseur à Dijon (21) et station d'épuration à Longevilles Mont d'Or (25) avec SUEZ



Construction d'un centre commercial Intermarché à L'Isle-sur-le-Doubs (25)



Nouveau bâtiment industriel pour Sophysa à Besançon (25)



Construction d'un centre commercial Intermarché à L'Isle-sur-le-Doubs (25)



Eric DERRIEN, patron de l'Intermarché de L'Isle sur le Doubs depuis 2016, s'est lancé dans un chantier de grande envergure: construire un nouveau centre commercial sur le site de l'ancienne friche industrielle GFD pour y transférer le supermarché Intermarché. L'ancien bâtiment sera alors détruit pour compléter le parking et pour accueillir un ensemble de cellules commerciales dans un bâtiment neuf.

La phase démolition et construction du nouveau bâtiment s'est terminée en avril, dans les délais prévus, grâce à un formidable travail des entreprises pilotées par AB Ingénierie, dont Itesya pour la partie courants forts, courants faibles et vidéo-surveillance (un très gros lot sur un magasin de cette taille).

L'Intermarché occupe désormais une surface de vente de 4.244m², la galerie marchande couvrant 317m².

Alimenté par un poste transformation préfabriqué avec transformateur 800kVA (livré par Itesya) et des ombrières photovoltaïques, le site est entièrement piloté au niveau électrique et éclairage par une GTB (Gestion Technique du Bâtiment) Itesya. Cette GTB permet notamment d'optimiser le flux lumineux des luminaires dans le magasin en fonction de l'horaire et de l'éclairage extérieur.

55km de câbles courants forts et 16km de câbles courants faibles ont été déployés lors d'un chantier qui a mobilisé nos équipes plus de 12.000 heures !



→ NOUVEAUX CONTRATS

INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité CFO+CFA

Lot électricité CFO-CFA du nouveau bâtiment industriel d'Immobilier LS à Chemaudin et Vaux (25) avec Batipro Concept

Lot électricité CFO-CFA du nouveau bâtiment de City-car dépannage à Autechaux (25)

Nouveau poste transformation et TGBT pour BD Product à Mamirolle (25)

AUTOMATISME

Lot Electricité du méthaneiseur Exona sur la STEP d'Evry (91) avec Stereao

Lot Electricité/Automatisme de l'extension de la STEP de Laon(02) avec SUEZ

Automatisation des Memgaz à Limoges, Aurillac et Rambouillet pour Biothane.

Automatisation des systèmes de convoyage de l'usine JPA à Vesoul (70)

Lot Electricité/Automatisme de la STEP de la fromagerie Monnin à Chantrains (25) avec BP2E

Lot Electricité/Automatisme des méthaneiseurs Agri Metha Vert, Tonnelier, Noisetiers, Espace Normandie et Broville avec VALOGREEN

EXPORT

Fourniture de matériel de réseau pour Energie du Mali

Fourniture d'armoires électriques câblées pour le marché Houndjro au Bénin

Fourniture d'un poste de transformation pour la banque BCEAO en Guinée Bissau



Méthaniseur à Dijon (21) et station d'épuration à Longevilles Mont d'Or (25)

Itesya est partenaire de longue date de SUEZ activité Infrastructures de Traitement France, ex-Degrémont, pour la partie électricité/automatisme des stations de traitement des eaux usées. De nombreuses collectivités équipent leurs stations d'épuration de méthaniseurs, de manière à récupérer le méthane pour l'injecter après traitement dans les réseaux de GRDF et/ou pour produire de l'électricité.

C'est tout naturellement que SUEZ a fait appel à Itesya sur plusieurs projets de mise en place de méthaniseurs, notamment à Mulhouse (68) puis Besançon (25) et plus récemment à Dijon (21).

Pour Dijon métropole, l'usine de méthanisation des boues et l'unité d'épuration du biogaz de la station eauvitale de Dijon-Longvic, intègre les équipements suivants:

- Une nouvelle centrifugeuse
- Un nouveau procédé d'hydrolyse thermique des boues
- Le chauffage des boues via une chaudière gaz en autoconsommation
- Chantier process méthanisation avec la production de biogaz
- Deux digesteurs
- Traitement des gaz et envoi vers unité de purification et injection sur réseau gaz de ville.

La production de biométhane est estimée à 10 GWh/an soit l'équivalent des besoins en chauffage et en eau chaude sanitaire de 4 000 foyers de la métropole.

Rappel: Les 3 atouts du biométhane

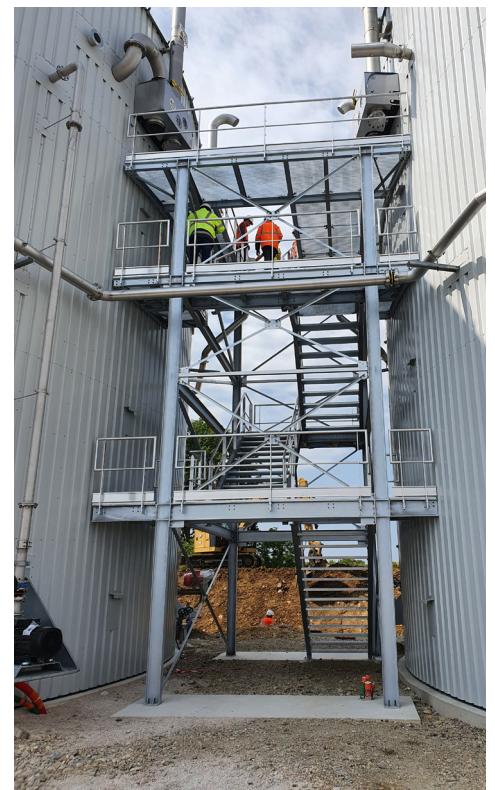
- 1/ la lutte contre le changement climatique
De sa production à son utilisation, le bilan carbone du biométhane est neutre
- 2/ l'indépendance énergétique des territoires
Le biométhane est produit et utilisé localement
- 3/ la protection de la santé publique grâce au gaz « vert »

Les carburants issus du biométhane n'émettent pas de particules fines et pratiquement pas d'oxyde d'azote

Au niveau électricité/automatisme

Itesya a réalisé les travaux suivants:

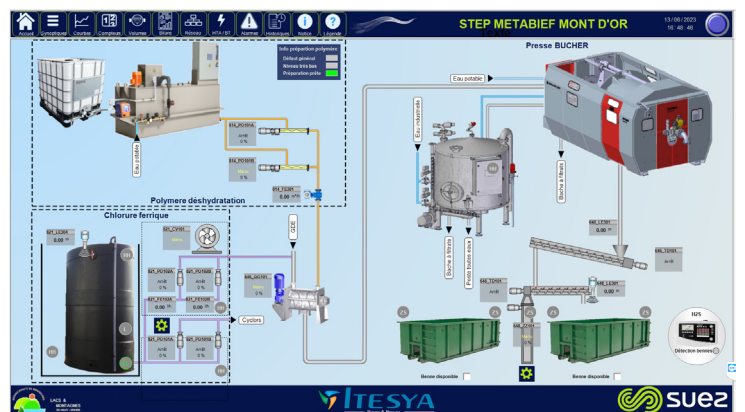
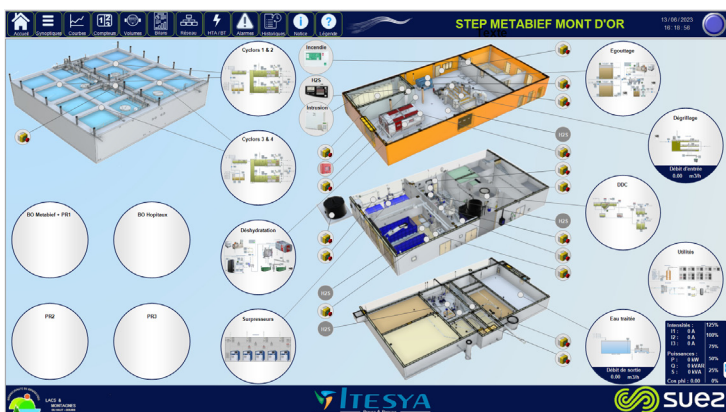
- Un poste de transformation HTA de 1000KVA intégré sur une boucle HTA usine existante de 8 transfos
- Un secours automatique sur groupe électrogène
- Un TGBT méthanisation
- Un ensemble armoires méthanisation
- Automatisme assuré par deux automates redondant
- Conduite par la supervision centralisée de la station



Par ailleurs, dans le cadre des travaux de construction de la nouvelle station d'épuration de la communauté des communes des lacs et montagnes du Haut-Doubs située à Longevilles Mont d'Or, Itesya réalise pour SUEZ le lot électricité/automatisme.

La nouvelle STEP sera équipée de la toute dernière version de la supervision d'Itesya, avec notamment une ergonomie basée sur des graphiques 3D et des images réalistes des équipements permettant une compréhension intuitive des informations présentées. Cette nouvelle génération de nos superviseurs sera déployée sur l'ensemble de nos applications.

D'une capacité de 18.000 équivalents-habitants, la





Nouveau bâtiment industriel pour Sophysa à Besançon (25)



Sophysa, entreprise française du secteur de la Santé et filiale du groupe japonais TKB, est spécialisée dans la conception, la fabrication et la commercialisation de valves neurologiques et de systèmes de monitoring de la pression intracrânienne. Ses dispositifs innovants et de haute technicité sont reconnus mondialement dans le domaine de la neurochirurgie.

Pour faire face à la forte croissance de l'entreprise, Sophysa a construit un second bâtiment industriel de 5700 m², sur son site actuel.

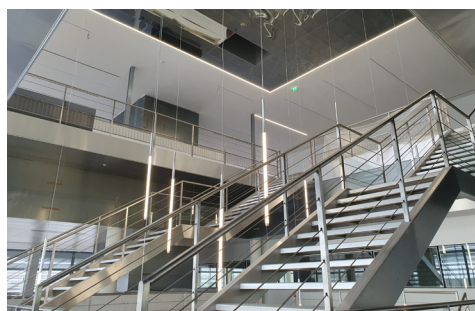
A l'origine du premier bâtiment, l'architecte Brigitte Metra (Paris) a conçu l'extension comme un tout respectant une signature architecturale unique, emblématique des exigences de Sophysa.

Le nouveau bâtiment comprend une nouvelle salle blanche de plus de 500 m², des laboratoires, des espaces de bureau, des salles de réunions et un espace séminaire destiné à accueillir les clients et partenaires pour des sessions de formation ou des symposiums techniques et scientifiques.

Itesya a réalisé le lot électricité courants forts et courants faibles de ce bâtiment au design particulièrement affirmé, avec des exigences d'intégration des équipements électriques au bâti allant de pair! Itesya a également alimenté les très nombreux équipements de traitement d'air nécessaires aux activités de Sophysa.

L'ensemble est alimenté par un nouveau poste de livraison avec poste satellite 1600kVA permettant également l'alimentation du premier bâtiment.

Autre particularité, le bâtiment est équipé d'un système sécurité incendie de pointe, réalisé en partenariat avec Siemens.



3 Route de Verne
F-25110 AUTECHAUX
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



9035 Route de Montpellier
BP 62046
F-30904 NÎMES cedex 9
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mourelet
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962
F-84093 AVIGNON Cedex 9
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

www.itesya.fr

e-mail : contact@itesya.fr

