

C O N T A C T

La Lettre d'information



Extension usine
Streit Mecanique



Step de Traffeyères
avec Stereau



Extension fromagerie
Jean Perrin



Machines avec Spaleck
pour Liebherr

Pour accompagner son développement



GOMEZ

Technologies

change de nom pour devenir :



ITESYA

POWER & PROCESS

Le 13 décembre 2017 marque une date importante pour notre société. En achetant 80% des actions de la société APSYS-e à Nîmes (30 salariés, 7,5 millions d'euros de chiffre d'affaires), notre groupe d'entreprises prend désormais une place significative en région PACA.

APSYS-e est spécialisée dans les travaux d'installations électriques courants forts/courants faibles dans les bâtiments tertiaires.

L'entrée dans notre groupe va lui permettre de s'implanter rapidement sur les marchés industriels et process, projet partagé avec

ses actionnaires/salariés actuels qui resteront actionnaires à nos côtés.

Nous avons décidé qu'un nom rassembleur pour notre groupe serait fédérateur pour nos équipes afin d'écrire une nouvelle page de l'aventure de la société GOMEZ Technologies.

Le 1^{er} février 2018, GOMEZ Technologies changera de nom pour s'appeler ITESYA.

ITESYA porte les initiales de nos métiers: Industrie/Tertiaire Electricité et SYstèmes Automatisés. Chacune de nos sociétés pourra ainsi clairement décliner ces activités.

ITESYA est née de notre volonté de développer GOMEZ Technologies et nous sommes fiers, direction et salariés, d'y contribuer chaque jour au côté de nos clients partenaires.

Bienvenue à APSYS-e dans notre groupe, et ensemble, nous continuerons comme sous la bannière GOMEZ Technologies à nous engager auprès de nos clients pour leur apporter le meilleur service sous notre nouvelle dénomination ITESYA.

Jean-Michel IMBERTI
Président



Process automatisé



Fondé en 1961 à Colmar, Liebherr-France SAS est un acteur économique majeur du paysage industriel alsacien. La découpe des tôles, première étape de la production des pièces mécanosoudées, vient d'être rénovée pour un investissement total de 6 millions d'€.

Objectif principal de l'incorporation de machines Spaleck-Industries: améliorer les conditions de travail, la qualité de la finition des pièces ainsi que la performance des moyens de production.

En charge de l'automatisme du process pour Spaleck Industries, Gomez Technologies a mis en oeuvre l'automatisation d'une ligne pour trier, convoyer puis retourner des panoplies de pièces de plusieurs tonnes pouvant atteindre 2.5x6m, ainsi qu'une machine de broissage en continu.



→ NOUVEAUX CONTRATS

INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité
Bâtiment industriel pour SIS à Avoudrey (25)

Centre de formation des Apprentis pour la SEDD à Besançon (25)

Bâtiment M'By à Longvic (21) pour GSE

Construction d'un bâtiment de stockage grande hauteur pour Jura Filtration à Pontarlier (25) avec De Giorgi Constructions

Nouveau bâtiment industriel pour Spaleck Industries

Rénovation du cinéma Le Stella pour la commune de Baume les Dames (25)

AUTOMATISME
Rénovation de l'installation électrique de la Step de Thonon (73) pour la SAUR

Lot électricité/automatisme de l'unité de production d'eau potable de Toul (54) pour Degrémont Services

Restructuration de la centrale à béton de Trepillot à Besançon (25) pour Eqiom Bétons

Automatisation d'un chargement de bateau en granulats pour Est Granulats à Gerstheim (67)

Lot électricité/automatisme de la Step de Martres sur Morges (63) pour Aqualter

Unités de méthanisation Methavair, Vieux Manoir et Ferme au Canard pour Valogreen

EXPORT
Fourniture du matériel d'éclairage de la Grande Mosquée de Touba (Sénégal) pour Intertechnique

Fourniture de 28 TGBT et armoires pour l'immeuble de bureaux Jatoba à Cotonou (Bénin) pour Benelec





Extension usine de mécanique



Depuis plus de 60 ans nous accompagnons le groupe STREIT dans sa croissance. Les derniers travaux avaient pour but de regrouper toutes les activités de Streit mécanique sur un même site du Pays de Clerval via la construction de 2400m² de hall de production et 900m² de magasin mais aussi en réorganisant totalement 600m² existants. Groupe Streit a choisi entre autre de mettre en œuvre une aspiration des brouillards d'huile particulièrement innovante et efficace.

En interne, nous avons su accompagner notre client dans la définition de la nouvelle architecture électrique et dans la globalité du projet. Nouvelle distribution haute tension, avec poste de livraison, comptage haute tension, poste satellite 800KVA. Un tableau 1250A a été créé dans l'extension.



Extension fromagerie



Doit-on encore présenter la Fromagerie Perrin Vermot implantée à Cléron ? Depuis 1965, ce fromager est reconnu au-delà des frontières locales pour la fabrication de fromages à pâte molle (raclette, morbier et autre spécialités).

Pour garantir la satisfaction de ses clients, il était nécessaire de procéder à un agrandissement du site par la création de trois caves supplémentaires de 300m² chacune.

Les besoins en énergie supplémentaires ont nécessité la mise en œuvre d'un nouveau poste de transformation 800kVA.

Gomez Technologies a su accompagner

Jean Perrin dans un site où la continuité de service est primordiale. Dans cette configuration très contraignante, nos équipes ont apporté des solutions techniques innovantes pour un basculement des réseaux avec une coupure limitée à 24h00.

Fort de son expérience dans le milieu alimentaire, Gomez Technologies a réalisé toute la distribution intérieure dans le strict respect des règles de pose selon DTU alimentaire.

Fiche projet

Passage en poste de livraison et comptage HTA

Création poste transformation 800KVA

Distribution intérieure + de 1000m² en zone alimentaire





Station d'épuration de Traffeyères (38) avec Stereau pour la CAPI



Partenaire de longue date, Gomez Technologies a été retenu par Stereau pour l'extension de la station d'épuration de Traffeyères.

Objectif du projet: augmentation de la capacité de 82 000 EQH à 142 000 eqH (charge prévue à l'horizon 2040).

Solution retenue par Stereau: construction de bassin biologique et de 2 clarificateurs / 2 filtres tertiaires 1650m³/h / une filière égouttage / 1 centrifugeuse Alpha Laval.

Travaux réalisés par Gomez Technologies:
Mise en place d'un transformateur 1600KVA avec une gaine à barres 2500A
Mise en œuvre d'un Système Contrôle Com-

mande (SCC) composée de :

- 2 automates Schneider M580 redondant
 - 1 boucle optique de 1.8km permettant les communications des informations vers chaque unité de traitements avec un réseau « Terrain » et un réseau « supervision »
 - 2300 E/S TOR et 140 E/S ANA avec station des entrées / sorties déportées WAGO
- Mise en réseau de 51 variateurs VACON de 1.1KW à 75KW

Contrainte particulière : réaliser l'ensemble des travaux en assurant la continuité de services de l'ensemble des ouvrages existant 24h/24 7j/7 !



Z.I. Rue des Chevriers
BP 72057
F-25112 BAUME LES DAMES
Tel : +33 (0)3 81 84 05 84



9035 Route de Montpellier
BP 62046
F-30904 NÎMES cedex 9
Tel : +33 (0)4 66 06 20 60



290 Rue du Mouret
Z.I. Courtine Ouest - BP 50962
F-84093 AVIGNON Cedex 9
Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

