

# C O N T A C T

*La Lettre d'information*

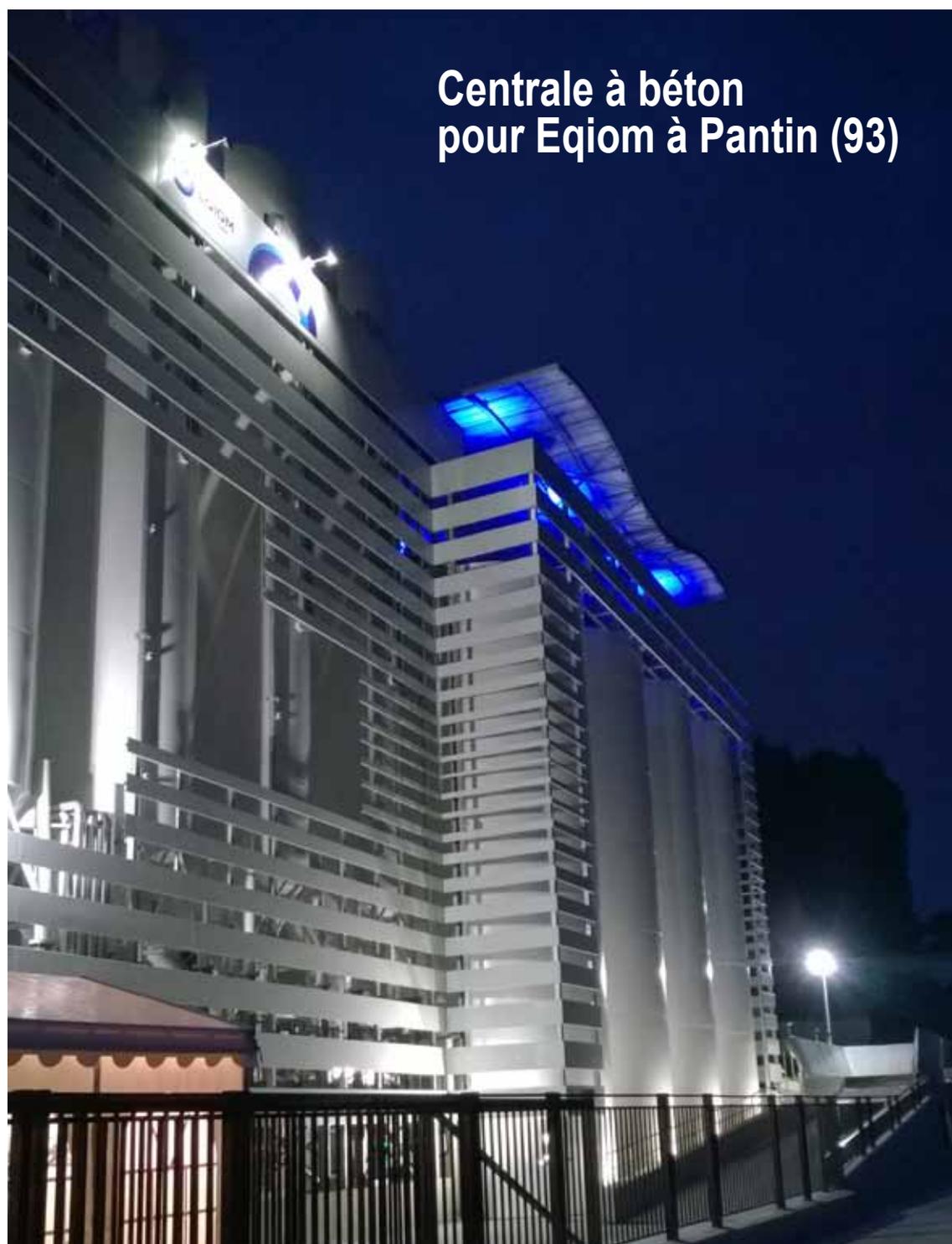


Extension de l'usine Sonceboz à Boncourt (Suisse)

Nouvelle usine de 3100m<sup>2</sup> pour Dixi



Stations d'épuration: de l'Alsace à la région en PACA





# Extension de l'usine Sonceboz à Boncourt



Le Groupe Sonceboz crée, conçoit et produit des actionneurs électriques pour les défis exigeants. Avec cette compétence clé, Sonceboz s'adresse à une clientèle OEM renommée dans le monde entier. Ses solutions innovantes et sur mesure reflètent son

engagement d'une empreinte écologique optimale, de sécurité et de confort.

Dans le cadre de sa croissance, Sonceboz décide d'étendre son usine de Boncourt (Suisse).



## → NOUVEAUX CONTRATS

### INDUSTRIE - TERTIAIRE / Lot électricité

Institut Médico-Educatif de Noidans les Vesoul (70) pour De Giorgi Constructions

Extension de la fromagerie Perrin à Cléron (25)

Construction d'un bâtiment de production pour Metalhom (25)

Restructuration magasin Weldom Baume les Dames (25)

Aménagement 2 bâtiments industriels pour la société Faivre à Baume les Dames (25)

Construction de bureaux à Bussurel (70) pour Concevoir et Réaliser

### AUTOMATISME

Etudes, armoires et électricité de la nouvelle usine d'aliment du bétail de Terre Comtoise à Dannemarie (25)

Station d'épuration de l'Isle d'Abbeu (38) pour Stereau

Equipped électrique de 29 barrages Aisne Meuse pour Sogea

Equipped électrique et automatisme du barrage de Champagny (70) pour Voies Navigables de France

Station d'épuration de Saint Jean d'Aulps (74) avec Sogea Rhône Alpes

Méthaniseur de GAEC de la Suarcine (90)

Station d'épuration de Verneuil l'Etang (77) pour Aqualter

Méthaniseur Hermetha à Hermeville (55) pour Valogreen

### EXPORT

Armoires inverseurs 2500A pour Sonatel-Orange afin de sécuriser le réseau de téléphonie mobile au Sénégal

Matériel d'éclairage pour le Magal de Touba - Sénégal

Appareillage et câbles pour la construction du lycée français de Nouakchott - Mauritanie

Fourniture de 2 TGBT 2000A pour l'hôtel Radisson à Lomé (Togo)

Après avoir réalisé les travaux courants forts/ courants faibles de la 1<sup>ère</sup> phase de construction de l'usine en 2013/2014, Gomez Technologies a poursuivi sa collaboration avec Sonceboz pour la 2<sup>ème</sup> tranche de près de 9000m<sup>2</sup>.

### Spécificités du chantier

70 kilomètres de câble CFO/CFA

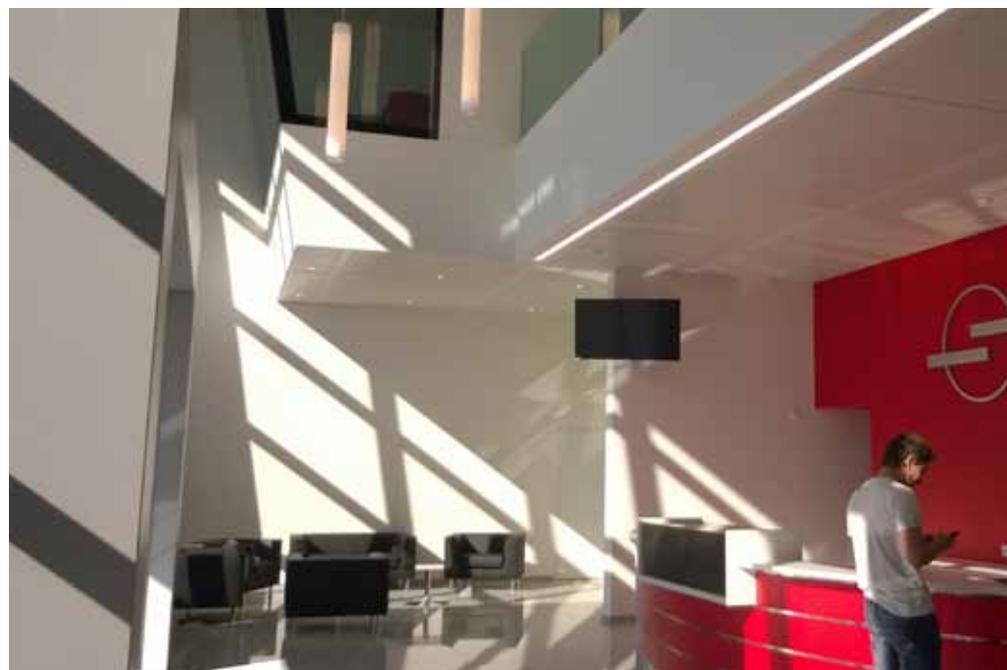
2 kilomètres de chemin de câble dalle perforée

2 kilomètres de rails d'éclairage continus

Gestion technique du bâtiment en protocole KNX

Distribution courants forts par Canalis 160 et 800A

Gestion des formalités techniques, douanières et administratives spécifiques à un chantier réalisé sur le territoire helvétique





# Nouvelle usine Dixi microtechniques



## DIXI, 2 pôles de compétences : Microtechniques et Médical:

DIXI Microtechniques spécialisé dans la réalisation de fusées chronométriques mécaniques et dispositifs de sécurité pour munitions.

DIXI Médical devenu un partenaire de nombreux centres hospitaliers, neurochirurgiens et chercheurs renommés en tant que fabricant de dispositifs médicaux invasifs et implantables, d'accessoires et d'instruments pour la neurochirurgie.

Afin de poursuivre son développement, DIXI a confié à Batipro Concept la construction clé en mains de son nouveau bâtiment de 3100m<sup>2</sup> à Chaudfontaine, fractionné en deux zones distinctes, pour chacun des métiers.

Une alimentation BT de 250kVA, pour l'entité Médical, et une de 160kVA pour l'Armement, ont été installées. L'éclairage intérieur et

extérieur de ce nouveau bâtiment est entièrement réalisé par des luminaires LED. La distribution de l'énergie, dans les ateliers et laboratoires, est réalisée par canalis dans le bâtiment Armement et par colonnes, boîtes de sol et poste de travail, intégrés dans les équipements, dans la zone médicale.

Un comptage de la consommation générale, éclairage, prises et chauffage, est réalisée par système DIGIWARE avec consultation possible depuis PC ou smartphone.

Une gestion d'accès de zones sensibles a été installée ainsi que plusieurs systèmes de sécurité.

Pour la réalisation de ce chantier, 22 000 mètres de câble, pour le courant fort et 15 500 mètres, pour les courants faibles, ont été posés et raccordés.

Contraintes principales de l'opération: travaux en zones classées ATEX et médicales.



La Société VENFROID SAS est spécialisée dans le domaine de la salle propre et du flux laminaire depuis le début des années 80 lui permettant de faire valoir une expérience de plus de 35 ans dans ce domaine.

En charge de la construction des salles propres en classe ISO8 jusqu'à la classe ISO5 sur le site de DIXI, Venfroid SAS a confié à Gomez Technologies la réalisation des armoires de contrôle du process de traitement de l'air ainsi que le chantier électricité (raccordement ventilateurs et capteurs).



# Nouvelle centrale à béton à Pantin (93)

Présente sur le site de Pantin depuis le début des années 1990, la centrale à béton Eqiom ne répondait plus aux normes actuelles d'exploitation ni aux évolutions de la ville. « Il s'agit d'une ex-centrale Mouret, que nous avons rachetée », explique Xavier Barth, Directeur Régional Bétons Ile-de-France/Normandie.

Objectif du projet : revoir l'ensemble des organes de production pour la rendre pérenne.

« Nous avons également travaillé sur les aspects Santé et Sécurité et sur le bien être au travail » poursuit Xavier Barth.

Côté production, l'ancien malaxeur de 2 m<sup>3</sup> a été remplacé par un malaxeur de 3 m<sup>3</sup> permettant 50 % de débit supplémentaire. Les 4 silos à ciment (70 t chacun) et les 5 trémies à granulats (3 de 350 t et 2 de 120 t pour les granulats spéciaux) s'intègrent dans une unité paysagère avec un parti pris architec-

tural de la transparence. L'ensemble de l'installation électrique, pneumatique et vidéo du site a été mis à neuf par les équipes Gomez Technologies.

Cette centrale est alimentée à 80% par voie fluviale, en sortie du dispositif Eqiom Bayel/Saint Eloi/Vernou pour lequel Gomez Technologies a réalisé les lots électricité et automatisme des 2 sites neufs: carrière à Bayel, plateforme de recomposition à Vernou.





# Stations d'épuration de l'Alsace...



Techfina S.A, créée en 1957, est une société suisse dont le siège social se trouve à Genève.

Son métier est la construction d'installations dédiées à la protection de l'environnement. Son domaine de prédilection est l'épuration des eaux résiduaires urbaines et industrielles, ainsi que le traitement des boues produites.

Techfina place sa confiance depuis 2011 dans l'expertise spécifique au traitement de l'eau des équipes de Gomez Technologies pour l'électricité et l'automatisme de ses réalisations.

Après L'Isle sur le Doubs (25), Clenay (21), Cheniménil (88), c'est en Alsace à Jepsheim (68) puis Balschwiller (68) que les dernières

stations d'épuration ont été mises en service.

Ainsi à Jepsheim, l'ancienne station d'épuration datant de 1968 étant devenue obsolète, la commune a décidé de sa mise hors service et de son démolissement. Elle est remplacée désormais par une nouvelle structure, installée à 250 m au nord, dimensionnée pour 1900 habitants. Il s'agit d'une station de type boues activées constituée d'un bloc de prétraitement, d'un bassin d'aération à turbines et d'un clarificateur. Le rejet des eaux traitées dans l'Honengraben est précédé d'une zone fragilisée afin d'affiner la qualité de l'effluent. Les boues d'épuration issues du système sont déshydratées dans une presse à vis avant d'être stockées dans une benne et de rejoindre la filière de compostage de Colmar Agglomération.



## ...jusqu'en PACA



Fort de son implantation à Avignon (84) grâce au rachat en 2014 de Sarelec, Gomez Technologies propose à ses clients intégrateurs de process de les accompagner dans leurs projets en région PACA.

Nos équipes ont notamment réalisé pour Stereau l'installation électrique des stations d'épuration de Manosque (04) et de Meyreuil (13).

La STEP de Manosque est ainsi passée de 27.000 à 54.000 équivalents habitants grâce à l'ajout d'une seconde file biologique. L'implantation d'un nouveau bassin d'aération, d'un nouveau clarificateur et la construction de deux postes de relèvement «temps sec-

temps de pluie» permettent d'absorber les pics d'entrée des effluents.

La particularité de l'opération a été de réhabiliter les ouvrages sur un site en fonctionnement en assurant une continuité de service totale sans by-pass d'effluents dans le milieu naturel.

L'architecture HTA-BT et SCC a été entièrement revue avec la fourniture d'un poste HTA préfabriqué de 800kVA avec permutation automatique sur groupe électrogène. Nous avons mis en oeuvre un réseau Ethernet avec deux automates Schneider Electric M340, stations E/S Wago avec 1100 entrées/sorties et une supervision Topkapi développée par la filiale informatique du groupe Saur.

**Remise à niveau et extension de la STEP du Pontet à Meyreuil afin d'augmenter la capacité à 9700 eq/h en utilisant la technologie**

**boues désactivées avec filtration membranaire:** la technologie membranaire est un procédé complexe qui ne permet pas d'avoir un mode de marche dégradé en électromécanique en cas de défaillance de l'automate. Ceci nous a amené à proposer une architecture SCC avec la mise en oeuvre d'un automate redondant Schneider Electric M580.



Z.I. Rue des Chevaliers  
BP 72057

F-25112 BAUME LES DAMES

Tel : +33 (0)3 81 84 05 84

Fax : +33 (0)3 81 84 33 28

[www.gomezelec.fr](http://www.gomezelec.fr)

e-mail : [contact@gomezelec.fr](mailto:contact@gomezelec.fr)



Niveau E3-3  
Mention Automatisme



290 Rue du Mourelet

Z.I. Courtine Ouest - BP 50962

F-84093 AVIGNON Cedex 9

Tel : +33 (0)4 90 82 78 93

Fax : +33 (0)4 90 85 98 05

